



**GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA**

**Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării**

**Reperfectarea**

**CERTIFICATULUI DE DESEMNARE**

Nr. **P-0073/2025**  
Nr. inițial **P-0063/2024**  
din **15.03.2024**

Data înregistrării **15.10.2025**  
Valabil până la **13.02.2028**



Prezentul certificat confirmă faptul că **Î.S. "CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE"**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28**

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEMNAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

**Hotărârea Guvernului nr.1118/2018 cu privire la aprobarea "Regulamentului general de metrologie legală privind modul de desemnare pentru verificarea metrologică a mijloacelor de măsurare și pentru efectuarea de măsurări în domenii de interes public; Ordinul nr.145 din 15.10.2025**

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

**semnat electronic**  
(semnătura)

**Cristina Ceban**  
(prenumele, numele)

Data **15.10.2025**

**DOMENIUL DE DESEMNARE**

**Î.S. "CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE"**

(denumirea persoanei juridice)

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28

(adresa juridică)

Nr..	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale	Intervalul de măsurare	Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Operația verificării metrologice	Documentul normativ de referință
1	2	3	4	5	6

**1.1 mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, bloc. 28**

1	Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre), 2.1.1.	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,020$ mg/l	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct.6,pct.8,pct.10
2	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.2	0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> ;0-100 %LFL;0-20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: $\pm 0,1\%$ metan sau $\pm 5$ din valoarea indicată; $\pm 3\%$ intervalul de măsurare sau $\pm 5$ din valoarea indicată; $\pm 5\%$ intervalul de măsurare sau $\pm 10$ din valoarea indicată; $\pm 100$ ppm sau 10% rel	1. Verificarea aspectului exterior, 2.Verificarea funcționalității, 3. Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 13-15
3	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1	CO (0 - 5) % vol;CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol;O <sub>2</sub> (0 - 21)% vol;HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă:absolută $\pm 0,06\%$ vol. CO sau relativă $\pm 3\%$ CO absolută $\pm 0,4\%$ vol. CO <sub>2</sub> sau relativă $\pm 4\%$ CO <sub>2</sub> absolută $\pm 0,1\%$ vol O <sub>2</sub> sau relativă $\pm 3\%$ O <sub>2</sub> absolută $\pm 12$ ppm vol HC sau relativă $\pm 5\%$ HC	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14-16
4	Densimetre și alcoolmetre din sticlă, 2.3.1	(650 - 1400) kg/m <sup>3</sup> ;(0 - 105) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; 0,5 kg/m <sup>3</sup> ;1 kg/m <sup>3</sup> ; 10 kg/m <sup>3</sup> ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea abaterii de la verticalitate, 3. Determinarea erorii	NML 5-17:2021, pct.13,pct.14,pct.15
5	Aparate/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor, 3.2.1	(30 – 150) km/h	v. d. 1 km/h 20 ÷ 100 km/h cu eroarea $\pm 1$ km/h 100 ÷ 300 km/h cu eroarea $\pm 1\%$	1. Verificarea aspectului exterior și marcarea, 2. Verificarea funcționalității, 3. Determinarea erorii de măsurare a	NML 10-18:2023, pct.23,pct.24 1)2),3),pct.25 1) a)

				<b>vitezei</b>	
6	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0;	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea rezistenței izolației, 3. Demagnetizarea, 4. Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact, 5. Determinarea erorilor	NML 08-10:2022 pct.13-17
7	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor conturilor de tip "fază-zero", 4.2.1	(0 – 3) Ω	±10%	1.Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea funcționalității, 3.Determinarea erorii, 4.Verificarea schemei de conectare, 5. Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct.13-17
8	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă statice, 4.3.1; 4.3.2	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	A, B, C; cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea, 2. Verificarea mecanismului de integrare, 3. Verificarea mersului în gol, 4. Verificarea curentului de pornire, 5.Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct.21-24,NML 8-08:2018 pct.27-31
9	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă de inducție, 4.3.1; 4.3.2	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	A, B, C; cl. 0,5; 1; 2; 2,5;	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea, 2. Verificarea mecanismului de integrare, 3. Verificarea mersului în gol, 4. Verificarea curentului de pornire, 5. Verificări de exactitate / erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct.21-24,NML 8-08:2018 pct.27-31
10	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă, 4.4.1.; 4.4.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5, 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea, 2. Verificarea mecanismului de integrare, 3. Verificarea mersului în gol, 4. Verificarea curentului de pornire, 5. Verificări de exactitate / erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct.27-31
11	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2.	(0,016 - 40,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1Q_{max}$ : de la -6,0%	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea funcționării contorului,	NML 3-09:2017 pct.14,pct.17,pct.18,pct.20

			până la +3,0% și $0,1Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : $\pm 3,0 \%$	3. Verificarea etanșeității, 4. Determinarea erorii relative	
12	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1	(0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h; DN15- DN50	Clasa metrologică A, B, C: de la Q <sub>min</sub> până la Q <sub>t</sub> (exclusiv): $\pm 5\%$ ; de la Q <sub>t</sub> (inclusiv) până la Q <sub>max</sub> : $\pm 2\%$ ; Raportul R (31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400): de la Q <sub>1</sub> până la Q <sub>2</sub> (exclusiv): $\pm 5\%$ pentru apă cu oricare temperatură; de la debitul de tranziție Q <sub>2</sub> (inclusiv) până la debitul de suprasarcină Q <sub>4</sub> (inclusiv): $\pm 2\%$ pentru apă cu temperatura $\leq 30^{\circ}\text{C}$ , $\pm 3\%$ pentru apă cu temperatura $>30^{\circ}\text{C}$	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Verificarea etanșeității, 3. Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct.16, pct.19, pct.20-22
13	Rigle gradate ( din lemn), 7.1.1	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct.1-4
14	Rigle gradate (metalice), 7.1.1	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct.5.1,pct.5.2.1,pct.5.2.2,pct.5.2.5,pct.5.2.6
15	Rulete și panglici de măsurare, 7.1.2	(0 – 10) m	cl. II, III	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor absolute; 4. Determinarea erorilor absolute pentru ruletele cu lest	NML 1-09:2021, pct.13-17
17	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale), 7.2.3	(0 – 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm, cl. 0; 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Încercare la funcționare, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2192-92 pct.5.1,pct.5.2,pct.5.8.1-5.8.4
18	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Încercare la funcționare, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct.3.1,pct.3.2,pct.3.3.1,pct.3.3.5,pct.3.3.9,pct.3.3.10
19	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm; 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Încercare la funcționare, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 782-85 pct.4.1,pct.4.2,pct.4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
20	Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj), 7.2.3	(0 – 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Încercare la funcționare, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2190-92 pct.5.1,pct.5.2,pct.5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9

21	Aparate de măsurat unghiuri (echere de verificat), 7.3.1.	H= (60 – 630) mm; L= (40 – 400) mm	cl. 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1799-87 pct.4.3.3-4.3.5,pct.4.3.7
22	Taximetre electronice cu memorie fiscală, 7.8.1	---	Distanța parcursă $\pm 2,0\%$ ; Timp scurs $\pm 0,2\%$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea funcționalității, 3. Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea distanței parcurse, 4. Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea timpului scurs	NML 01-10:2022, pct. 13-16
23	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120) <sup>o</sup>	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^o$ ; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 $\pm 0,05$ mm	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar; 4. Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015 pct. 16-19
24	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	(1 – 500) g; 1mg – 20kg; 1mg – 20kg; 1mg – 500kg; 100mg – 500kg; 1g – 500kg	cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg U=(0,010 - 0,25)mg; cl. F1 $\Delta=(0,020 - 100)$ mg U=(0,006 - 30)mg; cl.F2 $\Delta=(0,06 - 300)$ mg U = (0,020 - 100)mg; cl.M1 $\Delta=(0,20 - 50000)$ mg U = (0,06 - 16000) mg; cl.M2 $\Delta=(1,5 - 80000)$ mg U=(0,5 - 25000)mg; cl.M3 $\Delta=(10 - 25000)$ mg U=(3 - 80000)mg	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.1,pct. 4.4
25	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	Limitele erorii tolerate: clasa I (specială): $e \geq 0,001g$ ; MPE: de la 0 până la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ ; clasa II (superioară): $e \geq 0,001g$ MPE: de la 0 până la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ ; clasa III (medie): de la $e=d=0,1$ g până la $e \geq 0,1g$ ; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; - clasa IIII (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl.	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare, 3. Determinarea erorii de aducere la zero, 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit, 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară, 6. Încercări la repetabilitate, 7. Încercări la încărcarea excentrică, 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile,	NML 2-15:2018 pct. 26-35

			$\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog, 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare ne-automată	
26	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	(0 – 2000) kg	Limitele erorii tolerate clasa III (medie): $e \geq 0,1g$ ; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa III (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2. Încercarea, 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate, 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină, 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate, 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături, 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit, 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1-3.3.9
27	Balanțe de cereale de 1l, 8.1.4.1	1 l	$\Delta = \pm 4 g$	1. Examinarea vizuală, 2. Încercare la funcționare, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2022-89 pct. 4.1-4.4
28	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Încercare, 3. Verificarea softului pentru manometre digitale, 4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare; determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare;	NML 04-02:2022, pct. 19-21
29	Traductoare de presiune și diferență de presiune, 8.2.2.1.	(0,0 – 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Încercare, 3. Determinarea caracteristicilor	MM 1997-89 pct. 5.1– 5.4

				metrologice	
30	Corectoare electronice de volum de gaz, 8.2.3.1	(80– 2500) kPa, (-30 – 60) °C	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea la funcționalitate; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018 pct. 14-16
31	Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură al volumului de gaz), 8.2.3.2	(-40 – 60) °C	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea la funcționalitate; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018 pct. 14-16
32	Luxmetre și aparate pentru determinarea transmitanței (permeabilității) luminii prin sticlă , 9.1.1.	(0,01 – 2700) lx	Eroarea relativă: $\pm (1,5 – 10) \%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea de precizie; 3. Determinarea erorii relative	NML 5-12:2017 pct. 16-18; NML 5-09:2015 pct. 14-22
34	Opacimetre pentru motoare Diesel, 9.2.1.	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2 \%$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Încercare, 3. Verificarea funcționalității fummetrului, 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 15-17
35	Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii, $\pm 1,0$ din val. diviziunii; $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 5, pct. 10, pct. 6; NML R142:2013 pct. 7.2-7.4
36	Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(0 – 360) <sup>o</sup> ; (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^{\circ}$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.1-3.3
37	Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice, 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii	NML 06-08:2023 pct. 23, pct. 24
38	Termometre manometrice și bimetalice, 10.1.2.	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1, pct. 6.2
39	Termorezistențe, 10.2.1.	(-40 ÷ 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1, pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
40	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.	(-50 ÷ 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, pct. 5.6, 5.7
41	Contoare de energie termică, 10.4	(0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h; DN15 - DN50	Clasa 2, 3	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Încercarea de performanță: - traductor de debit	NML 6-05:2017 pct. 17, pct. 18 1), 2), 3), 4), 5), 6)

				TD, - perechi de traductoare de temperatură, - calculator, - calculatorul și perechea de TT, - CET combinat, - CET complet	
42	Higrometre și psihrometre, 10.5.1	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022 pct.15, pct.16
43	Cronometre, 11.1.1.	(30 ÷ 3600) sec	0,1 sec 0,2 sec	1. Verificarea aspectului exterior 2. Marcarea 3. Determinarea erorii totale absolute	NML 7-06:2025, pct. 14-15
16	Rigle gradate, inclusiv pentru măsurarea nivelului în rezervoare (tije metrice) □ 7.1.1.	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercări de funcționalitate; 3. Determinarea abaterii de la perpendicularitate; 4. Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 14, pct. 15, pct. 18, pct. 20
33	Luxmetre și aparate pentru determinarea transitanței (permeabilității) luminii prin sticlă □ 9.1.1.	4 – 100%	Eroarea absolută: 2%	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Verificarea instabilității indicațiilor fotometrului; 4. Determinarea erorii absolute a fotometrului	NML 5-09:2015 pct. 14 - 22

#### 1.10 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Ciocana, 8

73	Transformatoare pentru măsurare de tensiune, 4.1.2.	Tensiunea nominală primară: (6, 10, 35, 110) kV □ Tensiunea nominală secundară: (100/√3, 100, 100/3)V	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 3,0	1 Examinarea aspectului ; 2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor de cuplări a înfășurărilor; 3 Determinarea erorilor	NML 08-11:2022, pct.12-14
74	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1.	In = (1 - 3000)/5 A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior; 2 Verificarea rezistenței izolației; 3 Demagnetizarea; 4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact; 5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022, pct.13-17

#### 1.11 r-nul Orhei, mun. Orhei, str. Vasile Mahu, 121

67	Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Încercare; 3. Verificarea softului pentru manometre digitale; 4. Determinarea caracteristicilor	NML 04-02:2022, pct. 19-21
----	---------------------------------------	--------------------------------	---	--	-------------------------------

				metrologice a manometrelor:determinarea erorii de măsurare;determinarea erorii de histerezis (variației);determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	
--	--	--	--	--	--

### 1.12 mun. Chișinău, str. Albișoara, 38

63	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa de exactitate: 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	Examinarea aspectul exterior; 2. Încercare; 3. Verificarea softului pentru manometre digitale; 4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor:determinarea erorii de măsurare;determinarea erorii de histerezis (variației);determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 19 -21
----	---	-----------------------------------	--	--	--------------------------------

### 1.2 mun. Bălți, str. Decebal, bloc. 13

45	Sonometre, 1.1.1.	20 Hz ÷ 20 kHz; (30 ÷ 130) dB	(0,5 ÷ 1,0) dB	1. Determinarea caracteristicilor metrologice.	SM EN 61672-1:2016 pct. 5.5
46	Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.2.	0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> ; 0 - 100 % LFL; 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată; ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată ±100 ppm sau 10% rel	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Verificarea funcționalității, 3. Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 13-15
47	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	1mg – 5 kg; 100mg – 5 kg; 1g – 5 kg	cl. M1, Δ=(0,020 - 250) mg, U=(0,06 - 80) mg; cl.M2, Δ=(1,5 - 800) mg U=(0,5 - 250) mg; cl.M3, Δ=(10 - 2500) mg U=(3 - 800) mg	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea masei greutăților	MM 1747-87 pct. 4.1, pct. 4.4
48	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	Limitele erorii tolerate: clasa I (specială): e≥0,001g; MPE: de la 0 până la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e până la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e; clasa II (superioară): e≥0,001g MPE: de la 0 până la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e; clasa III (medie): de la e=d=0,1 g până la e≥0,1g;	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare, 3. Determinarea erorii de aducere la zero, 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit, 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară,	NML 2 15:2018 pct. 26-35

			<p>MPE: de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math>; clasa III (obișnuită): <math>e \geq 5g</math></p> <p>MPE: de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p>	<p>6. Încercări la repetabilitate, 7. Încercări la încărcarea excentrică, 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile, 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog, 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată</p>	
49	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	<p>Limitele erorii tolerate: clasa III (medie): <math>e \geq 0,1g</math> ; MPE: de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math>; clasa III (obișnuită): <math>e \geq 5g</math></p> <p>MPE: de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p>	<p>1. Examinarea vizuală, 2. Încercarea, 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate, 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină, 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate, 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături, 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit, 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară</p>	GOST 8.453-82, pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1 - 3.3.9
50	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	<p>1. Examinarea aspectul exterior, 2. Încercare, 3. Verificarea softului pentru manometre digitale, 4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare; determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare</p>	NML 04-02:2022 pct. 19-21
51	Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din	<p>1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea</p>	NML R108:2013 pct.5, pct.10, pct.6

			val. diviziunii	mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	
52	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii	NML 06-08:2023 pct. 23, pct. 24
53	Termometre manometrice și bimetalice, 10.1.2.	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1, pct. 6.2
54	Termorezistențe, 10.2.1	(-40 ÷ 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1, pct. 10.2 - 10.4; SM GOST 6651:2010 pct. 5
55	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii, 10.2.3.	(-50 ÷ 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, pct. 5.6, 5.7
56	Higrometre și psihrometre, 10.5.1.	(0 ÷ 50) °C	v.d. = (0,1 ÷ 0,2) °C	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022 pct. 15, pct. 16

### 1.3 mun. Bălți, str. Taras Șevcenko, bloc. 108

57	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1.	(0,015-10,0) m <sup>3</sup> /h; DN15- DN40	Clasa metrologică A, B, C: de la Q <sub>min</sub> până la Q <sub>t</sub> (exclusiv): ±5%; de la Q <sub>t</sub> (inclusiv) până la Q <sub>max</sub> : ±2%; Raportul R (31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160): de la Q <sub>1</sub> până la Q <sub>2</sub> (exclusiv): ± 5% pentru apă cu oricare temperatură; de la debitul de tranziție Q <sub>2</sub> (inclusiv) până la debitul de suprasarcină Q <sub>4</sub> (inclusiv): ±2% pentru apă cu temperatura ≤ 30°C, ±3% pentru apă cu temperatura >30°C	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Verificarea etanșeității, 3. Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017 pct. 16, pct. 19, pct. 20-22
----	---	--	---	---	--

### 1.4 Găgăuzia, mun. Ceadâr-Lunga, str. Lunacearski, bloc. 8

68	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2.	(0,016 – 16,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debit Q <sub>min</sub> ≤ Q < 0,1 Q <sub>max</sub> : de la -6,0 până la +3,0 % și 0,1 Q <sub>max</sub> ≤ Q ≤ Q <sub>max</sub> : ± 3,0 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării contorului; 3. Verificarea etanșietății; 4. Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14; pct. 17; pct. 18; pct. 20
69	Greutăți de lucru, 8.1.1.1.	200g – 5kg; 50g – 5kg	cl. M2 Δ = (30 - 800) mg U = (10 - 250) mg ; cl. M3 Δ = (30 - 2500) mg U = (10 - 800) mg	1 Examinarea vizuală; 2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87, pct.4.1; MI 1747- 87, pct. 4.4
70	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	0 – 2000 kg	Limitele erorii tolerate: clasa III (medie): de la e=d=0,1 g până la e≥0,1g ; MPE: de la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la	NML 2 15:2018 pct. 26-35

			500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa III (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	
71	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	0 – 2000 kg	Limitele erorii tolerate: clasa III (medie): $e \geq 0,1g$ ; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa III (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.1; 3.2; pct. 3.3.1 - 3.3.9
72	Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1.	(0,0 – 250) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Încercarea; 3. Verificarea softului (pentru manometre digitale); 4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de	NML 04-02:2022, pct. 19-21

				măsurare;determinarea erorii de histerezis (variației);determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	
--	--	--	--	--	--

### 1.5 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 12A

44	Defectoscoape,3.1.1.	2.5; 5.0, 10 MHz;0 – 60 dB;45° – 75°	$\pm 10\%$ □ Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB □ $\pm 2^\circ$ , 0÷-2°	1.Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea rezervei de sensibilitate; 3. Determinarea valorilor erorii absolute de bază la măsurarea adâncimii de localizare a reflectoarelor H; 4. Verificarea abaterii caracteristicii de reglare a amplificatorului la intrarea TP manual (determinarea erorii de măsurare a raporturilor amplitudinilor semnalului la intrarea receptorului)	NML 9-19:2021 pct.15-18
----	----------------------	--------------------------------------	---	---	----------------------------

### 1.6 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 11/1, 2023

58	Contoare de gaz cu pereți deformabili 5.1.1.2.	(0,016 - 100,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 1,1 Q_{max}$ : de la -6,0 până la +3,0% și $1,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : $\pm 3,0\%$	1. Examinarea aspectului exterior 2. Verificarea funcționării contorului 3. Verificarea etanșeității 4. Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14, 17, 18, 20
59	Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m <sup>3</sup> /h (cu excepția celor cu pereți deformabili) 5.1.1.1.	(0,4 - 2500) m <sup>3</sup> /h	Clasa de exactitate: 1,0; 1,5	1. Examinarea aspectului exterior 2. Verificarea funcționării 3. Verificarea etanșeității 4. Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018 pct. 16 - 21 NML 3-11:2018 pct. 15, 17-20 NML 3-15:2021 pct. 14-17
60	Corectoare electronice de volum de gaze 8.2.3.1.	(- 40 ÷ + 70) °C (0 ÷ 2500) kPa	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior 2. Încercarea la funcționare 3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018 pct. 14 - 16
61	Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili 8.2.3.2.	(- 40 ÷ + 70) °C	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior 2. Încercarea la funcționare 3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018 pct. 14 - 16
62	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa de exactitate: 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1. Examinarea aspectului exterior 2. Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 19 - 21

				<p>3. Verificarea softului (pentru manometre digitale)</p> <p>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare; determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare</p>	
--	--	--	--	---	--

**1.7 r-nul Anenii Noi, or. Anenii Noi, Concilierii Naționale, 26/1, 6500**

64	Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	<p>1. Examinarea aspectul exterior;</p> <p>2. Încercare;</p> <p>3. Verificarea softului pentru manometre digitale;</p> <p>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare; determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare</p>	NML 04-02:2022, pct. 19-21
----	---------------------------------------	--------------------------------	---	---	----------------------------

**1.8 r-nul Edineț, mun. Edineț, str. Nicolae Testemițanu, 28**

65	Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1	(0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	<p>1. Examinarea aspectul exterior;</p> <p>2. Încercare;</p> <p>3. Verificarea softului pentru manometre digitale;</p> <p>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare; determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare</p>	NML 04-02:2022, pct. 19-21
----	--------------------------------------	--------------------------------	---	---	----------------------------

**1.9 r-nul Florești, or. Florești, str. Ștefan cel Mare și Sfânt, 75**

66	Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	<p>1. Examinarea aspectul exterior;</p> <p>2. Încercare;</p> <p>3. Verificarea softului pentru manometre digitale;</p> <p>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare;</p>	NML 04-02:2022, pct. 19-21
----	---------------------------------------	--------------------------------	---	--	----------------------------

				determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	
--	--	--	--	---	--

## 2.1 Verificari metrologice efectuate la client

75	Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.1.	0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> ; 0-100 % LFL; 0-20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată; ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată; ± 100 ppm sau 10% rel	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 13-15
76	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1.	CO (0 - 5) % vol; CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol; O <sub>2</sub> (0 - 21) % vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ± 0,06% vol. CO sau relativă ± 3 % CO; absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ± 4 % CO <sub>2</sub> ; absolută ± 0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă ± 3 % O <sub>2</sub> ; absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ± 5 % HC	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14-16
77	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1.	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea rezistenței izolației; 3. Demagnetizarea; 4. Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact; 5. Determinarea erorilor	NML 08-10:2022 pct. 13-17
78	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.3.1.	---	± 0,5 %	1. Verificarea aspectului exterior și marcării; 2. Verificarea funcționării; 3. Verificarea etanșeității; 4. Determinarea erorii de măsurare a temperaturii; 5. Determinarea erorii de măsurare a presiunii și diferenței de presiune a gazelor naturale; 6. Determinarea erorii relative a complexului la măsurarea debitului	NML 03-20:2024, pct. 15-20
79	Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa (ALCO1), 5.1.6.1.	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	Δ = ± 0,5% (la măsurarea volumului), Δ = ± 0,25% (la măsurarea concentrației)	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Testare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.1; 6.4.3; 6.6.1, 6.6.2, 6.6.2, 6.6.3.
80	Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa (ALCO 3), 5.1.6.1.	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	Δ = ± 0,5% (la măsurarea volumului); Δ	1 Verificarea aspectului exterior; 2. Testare;	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.1; 6.3.3;

			$\pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	6.5.1, 6.5.2, 6.4.3, 6.5.3, 6.5.4
81	Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa, 5.1.6.1.	$Q_{max} = 200$ l/min ; $Q_{min} = 50$ l/min	Clasa de exactitate: 0,5 - pentru lichide, 1,0 - pentru gazul petrolier lichefiat	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificarea conformității construcției setului de completare;</li> <li>2. Verificarea dispozitivelor de asistare;</li> <li>3. Verificarea condițiilor de funcționare;</li> <li>4. Verificarea clasei de exactitate;</li> <li>5. Verificarea dispozitivului de afișare;</li> <li>6. Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului;</li> <li>7. Verificarea umplerii complete a sistemului;</li> <li>8. Verificarea golirii furtunului;</li> <li>9. Verificarea marcării;</li> <li>10. Verificarea posibilității de sigilare;</li> <li>11. Determinarea erorii relative</li> </ol>	NML R117-1:2009, pct. 2.1; 2.2; 2.3; 2.4; 2.9; 2.10; 2.13; 2.14; 2.19; 2.20; A6
82	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule, 7.5.1.	---	$\Delta = \pm 20$ mm	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Examinarea aspectului exterior;</li> <li>2. Încercarea;</li> <li>3. Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze</li> </ol>	NML 1-03:2013, pct. 11.1-11.3
83	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor, 7.6.1.	---	<p>Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stângă și dreaptă): <math>\pm 1</math> mm;</p> <p>Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: <math>\pm 2</math> mm</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Examinarea aspectului exterior;</li> <li>2. Încercarea;</li> <li>3. Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei);</li> <li>4. Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)</li> </ol>	NML 1-02:2013, pct. 11.1- 11.4
84	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor, 7.7.1.	---	Limita erorii tolerate: la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frînare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Examinarea aspectului exterior;</li> <li>2. Încercarea;</li> <li>3. Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului;</li> <li>4. Determinarea erorii la măsurarea forței de frînare;</li> <li>5. Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axa</li> </ol>	NML 1-05:2013, pct. 11.1-11.5

				automobilului	
85	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule, 7.10.1.	---	Limita erorii tolerate: $\pm 10$ g	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.1-11.3
87	Greutăți de lucru, 8.1.1.1.	200 g - 5 kg; 50 g - 5 kg	cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg U = (10 - 250) mg cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg U = (10 - 800) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct.4.1; 4.4
86	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1.	(0 - 120) <sup>o</sup>	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^o$ ; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 $\pm 0,05$ mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar; 4. Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015 pct. 16-19
88	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 - 60000) kg	Limitele erorii tolerate: clasa I (specială): $e \geq 0,001g$ ; MPE: de la 0 până la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ ; clasa II (superioară): $e \geq 0,001g$ MPE: de la 0 până la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ ; clasa III (medie): de la $e = d = 0,1$ g până la $e \geq 0,1g$ ; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa IIII (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 26-35
89	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 - 60000) kg	Limitele erorii tolerate: clasa III (medie): $e \geq 0,1g$ ; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa IIII (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe	GOST 8.453-82, pct. 3.1; 3.2; 3.3.1 - 3.3.9

			$\pm 1,5e$	receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	
90	Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată, 8.1.3.2.	(20 - 2000) kg	D = (0,1-10) kg	1. Examinarea vizuală și încercare la funcționare; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-17:2020, capit. X- XI
91	Opacimetre pentru motoare Diesel, 9.2.1.	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2$ %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare; 3. Verificarea funcționării fummetrului; 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 15-17
92	Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii; $\pm 1,0$ din val. diviziunii; $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 5; 6; 10 NML R 142:2013 pct. 7.2-7.4
93	Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(0 – 360) $^{\circ}$ ; (-40 – +130) $^{\circ}$ S	$\pm 0,15^{\circ}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.1-3.3
94	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii, 10.2.3	(-50 – 1200) $^{\circ}$ C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1; pct. 5.6 - 5.7
95	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice, 11.2.1	Pînă la 3600 sec	$\pm 1$ sec	1. Încercarea; 2. Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1); 3. Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2); 4. Determinarea erorilor; 5. Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016, pct. 12-17

96	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul, cu excepția sistemelor care conțin în componența sa Echipament de casă și control modular specializa (ECC): NCR Octane 2000; PPEU-PETROM MOLDOVA; KVERTI; KVERTI-K; DO-01 AIDA; Sigma 2000 BIF; SMART FUEL SYSTEM; PRINT PETROL”; DATECS ND-777.01;RM CONTROL; “GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA”; “Dominanta”; “Petrol-expert”; 5.1.4.1.	(2 --1000) l; Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1; Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1. Verificarea aspectului exterior: al sistemului; al distribuitorului de PP/GL; 2.Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL; 3. Verificarea blocărilor; 4. Verificarea păstrării informației după blocare; 5. Verificarea softului sistemului; 6. Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 21; 22; 24 1), 2), 3), 6);25;26;27.1),2), 3), 4)
97	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere și gazelor lichefiate, 5.2.5.1.	Orizontale (3 – 200) m3; Verticale (100 – 100000) m3	$\pm 0,2\%$ ; $\pm 0,25\%$	1. Pregătirea pentru verificare; 2. Efectuarea verificării prin metoda geometrică; 3. Efectuarea verificării prin metoda volumetrică; 4.Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.346-2000 pct. 8.1; 9.1; 9.2; 10; GOST 8.570-2000 pct. 8.1; 9.1; 9.2; 10
98	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide,5.2.5.2.	Pînă la 500 m3	Eroarea maximă tolerată: 0,2% - rezervor vertical; 0,3% - rezervor orizontal; 0,5% - alte rezervoare.	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului; 3. Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică; 4. Verificarea etanșeității; 5. Verificarea metrologică prin metoda geometrică; 6. Verificarea metrologică prin metoda volumetrică; 7. Prelucrarea rezultatelor	NML 3-14:2021, pct.17-23

Domeniul de măsurare **mărimi fizico-chimice; ultrasunet și vibrații; mărimi electromagnetice; debit al lichidelor și gazelor; mărimi geometrice; masa; presiune; fotometrie și radiometrie; termometrie; mărimi acustice; frecvență și timp; volum**

\*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărîrea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

semnat electronic  
(semnătura)

Cristina Ceban  
(prenumele, numele)

Data 15.10.2025