



GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

Ministerul Economiei și Infrastructurii

Reperfectarea

CERTIFICATULUI DE DESEMNARE

Nr. **P-0024/2020**
Nr. inițial **P-0013/2020**
din **17.03.2020**

Data înregistrării **26.11.2020**
Valabil până la **13.02.2024**

Prezentul certificat confirmă faptul că **Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE**

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEMNAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

Hotărârea Guvernului nr. 1118 din 14 noiembrie 2018, Ordinul MEI nr.223 din 16.11.2020

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Lilia Pali
(prenumele, numele)

Data **30.11.2020**

DOMENIUL DE DESEMNARE

Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE

(denumirea persoanei juridice)

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28

(adresa juridică)

Nr..	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale	Intervalul de măsurare	Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Operația verificării metrologice	Documentul normativ de referință
1	2	3	4	5	6

1.1 mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28, bloc. 28, MD-2064

1	Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre), 2.1.1.	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R 126:2009 pct.6, 2. NML R 126:2009 pct.8, NML R 126:2009 pct.10
2	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2	0 ÷ 5 % metan în aer; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %/ 0 – 2000 ppm	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație, ± 3% metan sau ± 5 din indicație, ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație/ Eroarea absolută max. admisă: ± 20 ppm sau 5% din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM SR EN 60079-29-1:2017, pct. 4.2/SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2; 2. SM SR EN 60079-29-1:2017, pct. 5.4.3/SM EN 50379-1:2014 pct. 4.2.3 - 4.2.5; 3. SM SR EN 60079-29-1:2017, pct. 4.5/SM EN 50379-1:2014 pct. 5.5.1-5.5.7
3	Analizoare de gaze cu funcție de semnalizare (uz casnic), 2.1.2	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,25%; Timpul de reținere 60 s	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 658-12-10:2012 pct. 5.1; 2. NML 658-12:2012 pct. 5.2; 3. NML 658-12:2012 pct. 5.3
4	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1	CO (0 - 5) % vol, CO2 (0 - 16) % vol, O2 (0 - 21)% vol, HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ± 0,06% vol. CO sau relativă ± 3 % CO; absolută ± 0,4% vol. CO2 sau relativă ± 4 % CO2; absolută ± 0,1% vol O2 sau relativă ± 3 % O2; absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ± 5 % HC	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	1. NML 5-15:2019 pct. 14; 2. NML 5-15:2019 pct. 15; 3. NML 5-15:2019 pct. 16
5	Densimetre și alcoolmetre din sticlă, 2.3.1	(650 - 1700) kg/m ³ ; (0 - 100) % vol	Valoarea diviziunii: 0,2 kg/m ³ ; 0,5 kg/m ³ ; 1 kg/m ³ ; 10 kg/m ³ ; 0,1% vol; 0,2%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3.	1. MI1914-88 pct. 7.1; 2. MI1914-88 pct. 7.2; 3. MI1914-88 pct. 7.2

			vol; 0,5% vol; 1% vol	Determinarea caracteristicilor metrologice	
6	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.3.2	650 - 1700 kg/m ³ ; 0 - 12 % vol.; 0 - 20 % vol.; 35 - 65 % vol.	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³ ; Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.; - 0,01% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.1% vol. ; - 0,001% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.01% vol.	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice; 1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11; 2. SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1; 3. SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2 / 1. NML 5-11:2016 pct. 10; 2. NML 5-11:2016 pct. 11
31	Balanțe de cereale de 1l 8.1.4.1	1 l	$\Delta = \pm 4 \text{ g}$	1. Examinarea vizuală; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2022-89 pct. 4.1; 2. MI 2022-89 pct. 4.2; 3. MI 2022-89 pct. 4.3, 4.4
9	Aparate analogice pentru măsurarea rezistenței conturului de tip "faza-zero" 4.2.1	(0 - 3) Ω	$\pm 10\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea erorii; 4. Verificarea schemei de conectare; 5. Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 13 - 17
10	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (stative) 4.3.2./4.3.1.	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5S; 1; 2; A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017, pct. 21/NML 8-08:2018, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-07:2017, pct. 22/ NML 8-08:2017, pct. 29; 4. NML 8-07:2017, pct. 23 /NML 8-08:2018, pct. 30; 5. NML 8-07:2017, pct. 24/NML 8-08:2018, pct. 31
11	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție) 4.3.2./4.3.1.	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5; A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017, pct. 21 / NML 8-08:2018, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-07:2017, pct. 22/ NML 8-08:2017, pct. 29; 4. NML 8-07:2017, pct. 23/ NML 8-08:2018, pct. 30; 5. NML 8-07:2017, pct. 24/

					NML 8-08:2017, pct. 31
12	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice) 4.4.2./4.4.1.	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea, 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 27 -31
28	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1.Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3.Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 2-14:2015 pct. 16; 2. NML 2-14:2015 pct. 17; 3. NML 2-14:2015 pct. 18, 19
29	Greutăți de lucru 8.1.1.1	(1 – 500) g; 1mg – 20 kg; 1mg – 20 kg; 1mg – 500 kg; 100mg – 500 kg; 1g – 500 kg	cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg U=(0,010 - 0,25) mg; cl. F1 $\Delta=(0,020 - 100)$ mg U=(0,006 - 30) mg; cl.F2 $\Delta=(0,06 - 300)$ mg U = (0,020 - 100) mg; cl.M1 $\Delta=(0,20 - 50000)$ mg U = (0,06 - 16000) mg; cl.M2 $\Delta=(1,5 - 80000)$ mg U=(0,5 - 25000)mg; cl.M3 $\Delta=(10 - 25000)$ mg U=(3 - 80000) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87 pct.4.1; 2. MI 1747-87 pct. 4.4
44	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magneotoelectrice și digitale), 10.2.3.	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.280-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
45	Calculator de energie termică, 10.4.3	(0,012 - 15,0) m ³ /h; $\Delta\theta_{\min} \leq \Delta\theta \leq 1,2\theta_{\min}$; 10K $\leq \Delta\theta \leq 20$ K; $\Delta\theta_{\max} - 5K \leq \Delta\theta \leq \Delta\theta_{\max}$	Clasa 2, 3	1. Verificarea aspectului exterior; 2. încercarea de performanță.	1. NML 6-05:2017 pct.17; 2. NML 6-05:2017 pct.18
46	Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică, 10.4.1.	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1; 2. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4/ GOST 6651:2010 pct.5
47	Higrometre psihrometrice (inclusiv psihrometre prin aspirație), 10.5.1.	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice.	1. SM GOST 6651:2010 pct. 5.1; 2. GOST 8.279-78 pct. 5.2
48	Cronometre (mecanice), 11.1.1	(30 – 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.423-81 pct. 5.1; 2. GOST 8.423-81 pct. 5.1; 3. GOST 8.423-81 pct. 5.2
38	Opacimetre (pentru motoare Diesel), 9.2.1	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 5-08:2014 pct.15; 2. NML 5-08:2014 pct.16; 3. NML 5-08:2014 pct.17
39	Refractometre și polarimetre	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută	1. Examinarea	1. NML R

	pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1		max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii, $\pm 1,0$ din val. diviziunii / Eroarea absolută max. admisă: $\pm 3 \times 10^{-4}$	aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	108:2013 pct.5 / NML R 142:2013 pct.6; 2.-3. NML R 108:2013 pct.1 / NML R 142:2013 pct.7
40	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1	$(0 - 360)^\circ$, $(-40 - +130)^\circ\text{S}$	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.258-77 pct.3.1; 2. GOST 8.258-77 pct.3.2; 3. GOST 8.258-77 pct.3.3
41	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	$(-40 \div 500)^\circ\text{C}$	v.d. = $(0,1 \div 10)^\circ\text{C}$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.279-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.279-78 pct. 5.2
42	Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice), 10.1.2.	$(-40 \div 650)^\circ\text{C}$	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.305-78 pct. 6.1; 2. GOST 8.305-78 pct. 6.2
43	Termorezistențe, 10.2.1.	$(-40 - 450)^\circ\text{C}$	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1; 2. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4/ SM GOST 6651:2010 pct. 5
32	Manometre și vacuummetre (vacuummetre cu element elastic), 8.2.1.1.	$(0 - 600,0)$ kgf/cm ² ; $(-1,0 - 0)$ kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2145-91 pct. 5.1; 2. MI 2145-91 pct. 5.2; 3. MI 2145-91 pct. 5.3
33	Manometre (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu auto înregistrare, manometre pentru oxigen), 8.2.1.1.	$(-1,0 \div 0 \div 600,0)$ kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2124-90 pct. 5.1; 2. MI 2124-90 pct. 5.2; 3. MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
34	Traductoare de presiune și diferență de presiune, 8.2.2.1.	$(0,0 - 2500)$ kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 1997-89 pct. 5.1; 2. MI 1997-89 pct. 5.2; 3. MI 1997-89 pct. 5.3 - 5.4
35	Corectoare electronice de volum de gaz, 8.2.3.1.	$(80 - 2500)$ kPa; $(-30 - 60)^\circ\text{C}$	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 3-12:2018 pct. 14; 2. NML 3-12:2018 pct. 15, pct. 16
36	Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură al volumului de gaz), 8.2.3.2.	$(-40 - 60)^\circ\text{C}$	Clasa 1, 2, 3; Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 3-12:2018 pct. 14; 2. NML 3-12:2018 pct. 15, pct. 16
37	Luxmetre (fotometre), 9.1.1	$(0,01 - 1000)$ lx / 4 - 100%	Eroarea relativă: $\pm (1,5 - 10) \%$ / Eroarea absolută: 2%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 5-12:2017 pct. 16 / NML 5-09:2015 pct. 13 - 15; 2. NML 5-12:2017 pct. 17 / NML 5-09:2015 pct. 16 - 17; 3. NML 5-12:2017 pct. 18 / NML 5-09:2015 pct. 18 - 23
23	Aparate de măsurat	$(0 - 630)$ mm	v.d. 0,02 mm; 0,05	1. Examinarea	1. MI 2190-92

	multidimensionale (șubler de trasaj), 7.2.3		mm; 0,10 mm	aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	pct. 5.1; 2. MI 2190-92 pct. 5.2; 3. MI 2190-92 pct. 5.3.3 - 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
24	Aparat de măsurat unghiuri (echere de verificat) 7.3.1	H= (60 – 630) mm; L= (40 – 400) mm	cl. 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 1799-87 pct. 4.3.3-4.3.5; 2. MI 1799-87 pct. 4.3.7
25	Măsurii terminale de lungimi (lere de grosime), 7.3.2.	(0,02 – 1) mm	cl. 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 1893-88 pct. 3.2; 2. MI 1893-88 pct. 3.4
26	Aparate de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip YT-93П, tip YT-93П/1, 7.3.2.	(0,5 – 300) mm	v.d. 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 1272-86 pct. 5.1; 2. MI 1272-86 pct.5.2 - 5.4; 3. MI 1272-86 pct.5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)
27	Taximetre electronice cu memorie fiscală, 7.8.1.	---	Distanța parcursă $\pm 2,0$ %; Timp scurs $\pm 0,2$ %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 1-07:2017 pct. 16; 2. NML 1-07:2017 pct. 17; 3. NML 1-07:2017 pct. 18-19
30	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	d=(0,001mg-200g); Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$, peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$; peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$; peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$; peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$, - clasa inferioară: de la 50e incl. 0,5e, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Ex viz; 2. Verif la funcț; 3. Det erorii de ad zero; 4. Det erorii indicaț ap de cînt; 5. Det erorii indicaț ap de cînt la funcț disp de tară; 6. Înc la repet; 7. Înci la înc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la reacționare; 10. Înc la sensibilitate	1. NML 2 15:2018 pct. 26; 2. NML 2 15:2018 pct. 27; 3. NML 2 15:2018 pct. 28; 4. NML 2 15:2018 pct. 29; 5. NML 2 15:2018 pct. 30; 6. NML 2 15:2018 pct. 31; 7. NML 2 15:2018 pct. 32; 8. NML 2 15:2018 pct. 33; 9. NML 2 15:2018 pct. 34; 10. NML 2 15:2018 pct. 35
17	Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide în rezervoare fixe de stocare 7.4.1	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verif. aspectului exterior; 2. Încercări de funcț.; 3. Det. abaterii de la perpend.; 4. Det. coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice; 5. Det. erorii de măs. a scării gradate tijei metrice	1. NML 1-08:2019, pct. 14; 2. NML 1-08:2019, pct. 15; 3. NML 1-08:2019, pct. 18; 4. NML 1-08:2019, pct. 19; 5. NML 1-08:2019, pct. 20
18	Rulete și panglici de măsurat, 7.1.2	(0 – 10) m	cl. 2, 3	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor	1. MI 1780-87 pct. 4.1; 2. MI 1780-87 pct. 4.2; 3. MI 1780-87 pct. 4.7

				metrologice	
19	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale), 7.2.3	(0 – 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm; cl. 0; 1 ;2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2192-92 pct. 5.1; 2. MI 2192-92 pct. 5.2; 3. MI 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4
20	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.113-85 pct. 3.1; 2. GOST 8.113-85 pct. 3.2; 3. GOST 8.113-85 pct. 3.3.1, pct. 3.3.5, pct. 3.3.9, pct. 3.3.10
21	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm, 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 782-85 pct. 4.1; 2. MI 782-85 pct. 4.2; 3. MI 782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
22	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje), 7.2.3	(6 –700) mm	v.d. 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2194-92 pct. 4.1; 2. MI 2194-92 pct. 4.2; 3. MI 2194-92 pct. 4.3.6, pct. 4.3.7
7	Aparate pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor, 3.2.1	(20 – 300) km/h	v. d. 1 km/h; 20 ÷ 100 km/h cu eroarea ±1 km/h; 100 ÷ 300 km/h cu eroarea ±1%	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R91:2009 pct. 3,6;/NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.1; 2. NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.2; 3. NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.3.2, 5.3.3 / NML R91:2009 pct. 7.3
8	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10,0 / cl. 0,5P, 10P	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Demagnetizarea; 3. Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact; 4. Determinarea erorii de bază	1. GOST 8.217-2003 pct. 9.1; 2. GOST 8.217-2003 pct. 9.3; 3. GOST 8.217-2003 pct. 9.4; 4. GOST 8.217-2003 pct. 9.5
13	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.2.2.	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q \leq 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6) % și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării contorului; 3. Verificarea etanșeității; 4. Determinarea erorii relative	1. NML 3-09:2017 pct. 14; 2. NML 3-09:2017 pct. 17; 3. NML 3-09:2017 pct. 18; 4. NML 3-09:2017 pct. 20
14	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1.	(0,012 - 15,0) m ³ /h, DN15-DN50	Clasa metrologica A, B, C de la q_{min} pînă la q_t : ±5% de la q_t pînă la q_s : ±2% Raportul R 50, 63, 80,100,125,160 $Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Determinarea erorilor relative	1. NML 3-08:2017, pct. 16; 2. NML 3-08:2017, pct. 19; 3. NML 3-08:2017, pct. 21
15	Rigle gradate (de măsurat din lemn), 7.1.1	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 1-4

16	Rigle gradate (de măsurat metalice), 7.1.1	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.1; pct.5.2.1; pct.5.2.2; pct. 5.2.5; pct.5.2.6
----	--	--------------	-----------	---	--

1.2 mun. Bălți, str. Decebal, bloc. 13, MD-3121

93	Sonometre 1.1.1.	20Hz ÷ 20kHz (30 ÷ 130) dB	(0,5 ÷ 1,0) dB	1. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016 pct. 5.5
92	Higrometre (psihrometrice) și psihometre (inclusiv psihometre prin aspirație), 10.5.1.	(0 ÷ 50) °C	v.d. = (0,1 ÷ 0,2) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice.	1. GOST 8.279-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.279-78 pct. 5.2
86	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii; ±1,0 din val. diviziunii	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R 108:2013 pct.5; 2. NML R 108:2013 pct.12; 3. NML R 108:2013
87	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1.	(0 – 360)°; (-40 ÷ +130) °S	Eroarea absolută : ± 0,15°	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.258-77 pct.3.1; 2. GOST 8.258-77 pct.3.2; 3. GOST 8.258-77 pct.3.3
88	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.279-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.279-78 pct. 5.2
89	Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice), 10.1.2	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.305-78 pct. 6.1; 2. GOST 8.305-78 pct. 6.2
90	Termorezistențe, 10.2.1	(-40 ÷ 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1; 2. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
91	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.	(-50 ÷ 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.280-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
80	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3.	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm; 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 782-85 pct. 4.1; 2. MI 782-85 pct. 4.2; 3. MI 782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7; 4.3.9
81	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	1mg – 20kg / 100mg – 20kg / 1g – 20kg	cl. M1: Δ=(0,020 - 50000)mg; U=(0,06 - 16000)mg / cl.M2: Δ=(1,5 - 80000)mg; U=(0,5 - 25000)mg / cl.M3: Δ=(10 - 25000)mg; U=(3 - 80000)mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI1747-87 pct. 4.1; 2. MI1747-87 pct. 4.4
82	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	d = (0,001mg - 200g); Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e, peste 50000e pînă la	1. Ex. viz; 2. Verif funcț; 3. Det er de ad la zero; 4. Det er indicațiilor ap; 5. Det er indic ap la funcț	NML 2 -15:2018 pct. 26-35

			20000e incl. $\pm 1,0e$; peste 20000e $\pm 1,5e$; - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$; peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$; peste 20000e $\pm 1,5e$; - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	disp de tară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încărc exc; 8. Înc la înclinare a ap portab; 9. Înc la reacț a ap cu indic neaut; 10. Încerc la sensibil	
83	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	(0 – 1000) kg	$d=(0,1 - 200)$ g, Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea aspectul exterior; 2 .Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.453-82 pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.
84	Manometre de toate tipurile (vacuummetre, cu element elastic), 8.2.1.1.	(0 ÷ 600,0) kgf/cm ² ; (-1,0 ÷ 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1. Verificarea aspectul exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2145-91 pct. 5.1; 2. MI 2145-91 pct. 5.2; 3. MI 2145-91 pct. 5.3
85	Manometre de toate tipurile (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen), 8.2.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectul exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2124-90 pct. 5.1; 2. MI 2124-90 pct. 5.2; 3. MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
74	Analizoare de gaze cu funcție de semnalizare (uz casnic), 2.1.2.	Pragul de detectare CH ₄ 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,25\%$; Timpul de reținere 60 s	1 .Examinarea aspectul exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 658-12-10:2012 pct. 5.1; 2. NML 658-12-10:2012 pct. 5.2; 3. NML 658-12-10:2012 pct. 5.3
75	Rigle gradate (din lemn), 7.1.1.	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. Instrucțiunea 86-55 pct. 1; 2. Instrucțiunea 86-55 pct. 2; 3; 4
76	Rigle gradate (metalice), 7.1.1.	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2024-89 pct. 5.1; 2. MI 2024-89 pct. 5.2.1; 5.2.2; 5.2.5, 5.2.6
77	Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide în rezervoare fixe de stocare 7.4.1.	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verif. aspectului exterior; 2. Încercări de funcț.; 3. Det. abaterii de la perpend.; 4. Det. coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice; 5.	1. NML 1-08:2019 pct. 14; 2. NML 1-08:2019 pct. 15; 3. NML 1-08:2019 pct. 18; 4. NML 1-08:2019 pct. 19; 5. NML 1-08:2019 pct. 20

				Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	
78	Rulete și panglici de măsurat, 7.1.2.	(0 – 10) m	cl. 2, 3	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice;	1. MI 1780-87 pct. 4.1; 2. MI 1780-87 pct. 4.2; 3. MI 1780-87 pct. 4.7
79	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3.	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.113-85 pct. 3.1; 2. GOST 8.113-85 pct. 3.2; 3. GOST 8.113-85 pct. 3.3.1; 3.3.5; 3.3.9; 3.3.10
73	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2.	0 ÷ 5 % metan în aer; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2; 2. SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3; 3. SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5

1.3 Găgăuzia, mun. Ceadîr-Lunga, str. Lunacearski, bloc. 8, MD-6101

106	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	200g – 5kg; 50g – 5kg	cl.M2, Δ=(30 - 800)mg; U=(10 - 250)mg; cl.M3, Δ=(30 - 2500)mg; U=(10 - 800)mg	1 Examinarea vizuală; 2 Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87 pct.4.1; 2. MI 1747-87 pct. 4.4
107	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e, peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e, peste 2000e ±1,5e, - clasa obișnuit: de la 50e incl. ±0,5e, peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Ex viz; 2. Verif. la funcț; 3. Det. erorii de aducere la zero; 4. Det. erorii ind; 5. Det. erorii ind la funcț dispoz de tară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încârc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la react; 10. Încercări la sensibilitate	NML 2 15:2018 pct. 26 - 35
108	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	d=(0,1 - 200) g, Limitele erorii tolerate, Pentru clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e, peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e, peste 2000e ±1,5e, Pentru - clasa obișnuită: de la 50e incl. ±0,5e, peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1 Examinarea aspectul exterior; 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.453-82 pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.
109	Manometre de toate tipurile (aparate indicator cu membrana ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice), 8.2.1.1.	(0 - 250,0) kgf/cm ² ; (0 – 1) kgf/cm ²	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4,0; Clasa 1	1. Verificarea aspectul exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2124-90 pct. 5.1; 2. MI 2124-90 pct. 5.2; 3. MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
110	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2	(0,016 – 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite Q _{min} ≤Q<0,1Q _{max} : +3 - (-6) % și 0,1Q _{max}	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea functionarii contorului; 3. Verificarea	1. NML 3-09:2017 pct.14; 2. NML 3-09:2017 pct.17; 3. NML 3-09:2017 pct.18, 4. NML 3-09:2017 pct. 20

			$\leq Q \leq Q_{max}: \pm 3 \%$	etansietatii; 4. Determinarea erorii relative	
--	--	--	---------------------------------	---	--

1.4 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, bloc. 20, MD-2044

49	Defectoscoape ultrasonice УД2-12 (2.1), УД2-12/1 (2.1) 3.1.1	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz; 0 – 62 dB	$\pm 10 \%$; $\pm (0,2 + 0,03N)$ dB	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 571-84 pct. 7.1; 2. MI 571-84 pct. 7.2; 3. MI 571-84 pct. 7.3 - 7.10
----	--	--	--------------------------------------	--	--

1.5 mun. Chișinău, sec. Centru, str. Melestiu, bloc. 22A, MD-2038

51	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice) 4.3.2./4.3.1.	(57,7 - 480) V □(0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017, pct. 21/ NML 8-08:2018, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-07:2017, pct. 22, pct. 29; 4. NML 8-07:2017, pct. 23, pct.30; 5. NML 8-08:2018, pct. 24, pct.31
53	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție) 4.3.2./4.3.1	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017, pct. 21, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-08:2018, pct. 22, pct.29; 4. NML 8-07:2017, pct. 23, pct. 30; 5. NML 8-07:2017, pct. 24, pct. 31
52	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice), 4.4.2./4.4.1	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-08:2018, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-08:2018, pct. 29; 4. NML 8-08:2018, pct. 30; 5. NML 8-08:2018, pct. 31

1.6 mun. Bălți, str. Taras Șevcenko, bloc. 108, MD-3107

94	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1.	(0,015-10,0) m ³ /h, DN15-DN25	Clasa metrologica A, B, C de la q _{min} pînă la q _t : $\pm 5\%$ de la q _t pînă la q _s : $\pm 2\%$ Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 $Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Determinarea erorilor relative	1. NML 3-08:2017, pct. 16; 2. NML 3-08:2017, pct. 19; 3. NML 3-08:2017, pct. 21
----	---	---	---	---	---

1.7 mun. Chișinău, sec. Centru, bd. Iuri Gagarin, bloc. 2

50	Defectoscoape 3.1.1.	2,5; 5,0, 10 MHz □ 0 – 60 dB 45° – 75°	$\pm 10 \%$ Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB $\pm 2^\circ$, 0°-2°	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NM 9-06:2005 pct. 9.1/ NM 9-04:2003 pct. 10.1 / NML 9-14:2013 pct. 11.1 / NML 9-16:2013 pct. 11.1; 2. NM 9-06:2005 pct. 9.2 / NM 9-04:2003 pct. 10.2/
----	----------------------	---	--	---	--

					NML 9-14:2013 pct. 11.2/ NML 9-16:2013 pct. 11.2; 3. NM 9-06:2005 pct. 9.3.1/ NM 9-06:2005 pct. 9.3.2, pct. 9.3.5, pct. 9.3.7 NM 9-04:2003 pct. 10.3, pct. 10.4, pct. 10.9/ NML 9-14:2013 pct. 11.3.1, pct.11.3.2, pct. 11.3.3, pct. 11.3.7/ NML 9-16:2013 pct. 11.3.1, pct.11.3.2, pct. 11.3.3, pct. 11.3.7
--	--	--	--	--	--

2.1 Verificari metrologice efectuate la client

72	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice, 11.2.1.	Pînă la 3600 sec	± 1 sec	1. Încercarea; 2. Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1); 3. Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2); 4. Determinarea erorilor; 5. Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	1. NML 7-05:2016 pct. 12; 2. NML 7-05:2016 pct. 13; 3. NML 7-05:2016 pct. 14; 4. NML 7-05:2016 pct. 15; 5. NML 7-05:2016 pct. 17
117	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere 5.2.5.1	Verticale (100 – 100000) m3	$\bar{A} = \pm 0,20\%$ $\square \bar{A} = \pm 0,25\%$	1. Pregătirea pentru verificare; 2. Efectuarea verificării prin metoda geometrică; 3. Efectuarea verificării prin metoda volumetrică; <input type="checkbox"/> 4. Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	1. GOST 8.570-2000 pct. 8.1; 2. GOST 8.570-2000 pct. 9.1; 3. GOST 8.570-2000 pct. 9.2; 4. GOST 8.570-2000 pct. 10
118	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide 5.2.5.2	Pînă la 500 m3	$\bar{A} = \pm 0,4\%$ $\square \bar{A} = \pm 0,6\%$	1. Pregătirea pentru verificare; 2. Efectuarea verificării prin metoda geometrică; 3. Efectuarea verificării prin metoda volumetrică; 4. Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	1. RTM 3-01:2004 pct.10; 2. RTM 3-01:2004 pct.11; 3. RTM 3-01:2004 pct.12; 4. RTM 3-01:2004 pct.13
62	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\square \Delta = \pm 1^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 2-14:2015 pct. 16; 2. NML 2-14:2015 pct. 17; 3. NML 2-14:2015 pct. 18, pct. 19
70	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1	(0 – 360)° <input type="checkbox"/> (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor	1. GOST 8.258-77 pct.3.1; 2. GOST 8.258-77 pct.3.2; 3. GOST 8.258-77 pct.3.3

				metrologice	
111	Greutăți de lucru, 8.1.1.1 (or. Ceadîr-Lunga)	200 g – 5 kg, 50 g – 5 kg	cl. M2, $\Delta = (30 - 800)$ mg; U = (10 – 250) mg; cl. M3, $\Delta = (30 - 2500)$ mg; U = (10 – 800) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87 pct.4.1; 2. MI 1747-87 pct. 4.4
112	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1 (or. Ceadîr - Lunga)	0 – 2000 kg	d=(0,001mg-200g); Limitele erorii tolerate: - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Ex viz; 2. Verif. la funcț; 3. Det. erorii de aducere la zero; 4. Det. erorii ind; 5. Det. erorii ind la funcț dispoz de tară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încărc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la react; 10. Încercări la sensibilitate	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
113	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1 (or. Ceadîr - Lunga)	0 – 2000 kg	d=(0,1 - 200) g; Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.453-82 pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.
114	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND- 777.01; - RMCONTROL; - "GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA"; - "Dominanta", 5.1.4.1 (or. Ceadîr - Lunga) 5.1.4.1	(2 --1000) l; Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1; Gaze lichefiate 5:1	$\delta = +/- 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = +/- 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1.Verif asp ext; 2.Verif cicl alim; 3.Verif funcț de sch preț; 4.Verif funcț de bază; 5.Verif bloc; 6.Verif păstr inf după bloc; 7.Verif soft; 8.Verif distrib; 9. Det erorii relative la debitul minim; 10.Det infl fluctuațiilor de debit sau a întrerup debit	1. NML 3-06:2016, pct. 21; 2. NML 3-06:2016, pct. 22; 3. NML 3-06:2016, pct. 23; 4. NML 3-06:2016, pct. 24; 5. NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5); 6. NML 3-06:2016, pct. 26; 7. NML 3-06:2016, pct. 27; 8. NML 3-06:2016, pct. 28 1), 3), 4), 5); 9. NML 3-06:2016, pct. 28 7); 10. NML 3-06:2016, pct. 28 8)
115	Distribuitoare a produselor petroliere și gazelor lichefiate, 5.1.5.1 (or. Ceadîr - Lunga)	(2 --1000) l; Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1; Gaze lichefiate 5:1	$\delta = +/- 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = +/- 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1.Verif asp ext; 2.Verif cicl alim; 3.Verif funcț de sch preț; 4.Verif funcț de bază; 5.Verif bloc; 6.Verif păstr inf după bloc; 7.Verif soft; 8.Verif distrib; 9. Det erorii relative la debitul minim; 10.Det infl fluctuațiilor de debit sau a întrerup debit	1. NML 3-06:2016, pct. 21; 2. NML 3-06:2016, pct. 22; 3. NML 3-06:2016, pct. 23; 4. NML 3-06:2016, pct. 24; 5. NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5); 6. NML 3-06:2016, pct. 26; 7. NML 3-06:2016, pct. 27; 8. NML 3-06:2016, pct. 28 1), 3), 4), 5); 9. NML 3-06:2016, pct. 28 7); 10. NML 3-06:2016, pct. 28 8)
116	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere 5.2.5.1 (or. Ceadîr - Lunga)	Orizontale (3 – 200) m ³	$\ddot{A} = \pm 0,20\%$ $\ddot{A} = \pm 0,25\%$	1. Pregătirea pentru verificare; 2.Efectuarea verificării prin metoda geometrică; 3.Efectuarea	1. GOST 8.346-2000 pct. 8.1; 2. GOST 8.346-2000 pct. 9.1; 3. GOST 8.346-2000 pct. 9.2; 4. GOST 8.346-

				verificării prin metoda volumetrică; 4. Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	2000 pct.10
105	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3 (mun. Bălți)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.280-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.280-78 pct. 5.6, pct 5.7
99	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	(0 ÷ 1000) kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e, peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e, peste 200000e ±1,5e, - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e, peste 5000e pînă la 20000e incl. ±1,0e, peste 20000e ±1,5e - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e, peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e, peste 2000e ±1,5e, - clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e, peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Ex viz; 2. Verif. la funcț; 3. Det. erorii de aducere la zero; 4. Det. erorii ind; 5. Det. erorii ind la funcț dispoz de tară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încărc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la react; 10. Încercări la sensibilitate	NML 2 15:2018 pct. 26 - 35
100	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	(0 ÷ 1000) kg	d=(0,1 - 200) g, Limitele erorii tolerate, Pentru clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e, peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e, peste 2000e ±1,5e, Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e, peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Examinarea aspectul exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.453-82 pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.
101	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	(0 ÷ 60000) kg	d=0,1 mg – 50 kg, Limitele erorii tolerate, Pentru clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e, peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e, peste 2000e ±1,5e, Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e, peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e; peste 200e ±1,5e	1. Examinarea aspectul exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.453-82 pct. 3.1 ; 2. GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.
102	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	(0 ÷ 60000) kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e, peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e, peste 200000e ±1,5e, - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e, peste 5000e pînă la 20000e incl. ±1,0e, peste 20000e ±1,5e, - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e, peste	1. Ex viz; 2. Verif. la funcț; 3. Det. erorii de aducere la zero; 4. Det. erorii ind; 5. Det. erorii ind la funcț dispoz de tară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încărc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la react; 10. Încercări la sensibilitate	NML 2 15:2018 pct. 26 - 35

			500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$, - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$,		
103	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1. (mun. Bălți)	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii, $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R 108:2013 pct.5; 2. NML R 108:2013 pct. 9, 10; 3. NML R 108:2013 pct.12
104	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1. (mun. Bălți)	(0 – 360)°; (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.258-77 pct.3.1; 2. GOST 8.258-77 pct.3.2; 3. GOST 8.258-77 pct.3.3
95	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2.	0 ÷ 5 % metan în aer; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1\%$ metan sau ± 5 din indicație; $\pm 3\%$ metan sau ± 5 din indicație; $\pm 5\%$ din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2; 2. SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3; 3. SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
96	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.3.1. (mun. Bălți)	---	Clasa 0,5	1. Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.586-5:2005 pct. 7; 2. GOST 8.586-5:2005 pct. 8
97	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND- 777.01; - "GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA"; - "Dominanta", 5.1.5.1. (mun. Bălți)	(2 – 1000) l; Raport minim: Qmax : Qmin □ Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	$\Delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere) $\Delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate) v.d. – 0,01 l	1. Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL; 2. Verif cicl alim cu PP/GL; 3. Verif funcț de sch preț; 4. Verif funcț de bază; 5. Verif bloc; 6. Verif păstr info după bloc; 7. Verif soft; 8. Verif distrib PP/GL; 9. Det erorii relative la debitul minim; 10. Det infl fluctuațiilor de debit sau a într debit	1. NML 3-06:2016, pct. 21; 2. NML 3-06:2016, pct. 22; 3. NML 3-06:2016, pct. 23; 4. NML 3-06:2016, pct. 24; 5. NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5); 6. NML 3-06:2016, pct. 26; 7. NML 3-06:2016, pct. 27; 8. NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5); 9. NML 3-06:2016, pct. 28 7); 10. NML 3-06:2016, pct. 28 8)
98	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3. (mun. Bălți)	(0 ÷ 250) mm	v.d. 0,01 mm; 0,02 mm; 0,05 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.113-85 pct. 3.1; 2. GOST 8.113-85 pct. 3.2; 3. GOST 8.113-85 pct. 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
66	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule, 7.10.1.	--	Limita erorii tolerate: ± 10 g	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii dezechilibrului roții	1. NML 1-04:2013, pct.11.1; 2. NML 1-04:2013, pct.11.2; 3. NML 1-04:2013, pct.11.3
67	Greutăți de lucru, 8.1.1.1.	200 g – 5 kg / 50 g – 5 kg	cl. M2: $\Delta = (30 - 800)$ mg, U = (10 - 250) mg / cl. M3: $\Delta = (30 - 2500)$ mg, U = (10 - 800) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87 pct.4.1; 2. MI 1747-87 pct. 4.4

68	Opacimetre (pentru motoare diesel), 9.2.1	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ±2 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 5-08:2014 pct. 15; 2. NML 5-08:2014 pct.16; 3. NML 5-08:2014 pct.17
69	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii, ±1,0 din val. diviziunii / ±3×10 ⁻⁴	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R 108:2013 pct.5 / NML R 142:2013 pct. 7.2; 2. NML R 108:2013 pct. 9, 10 / NML R 142:2013 pct.7.3; 3. NML R 108:2013 pct.12 / NML R 142:2013 pct.7.4
71	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.280-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.280-78 pct. 5.6, pct. 5.7
59	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.3.1	---	Clasa 0,5	1. Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.586-5:2005 pct. 7; 2. GOST 8.586-5:2005 pct. 8
60	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa (Sistem de măsurare tip ALCO1) 5.1.6.1	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	Δ = ±0,5% (la măsurare volumului); Δ = ±0,25% (la măsurare concentrației)	1. Aspect exterior; 2. Testare; 3. Determinarea erorii relative; 4. Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C	1. NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1; 2. NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4; 3. NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.1, 6.6.1; 4. NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.4, pct. 6.6.3
61	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa (Sistem de măsurare tip ALCO 3), 5.1.6.1	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	Δ = ±0,5% (la măsurare volumului) □ Δ = ±0,25% (la măsurare concentrației)	1. Aspect exterior; 2. Testare 3. Determinarea erorii relative; 4. Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii; 5. Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20°C	1. NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1; 2. NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.3; 3. NML LGFI 407221.036:2012 pct.6.4.1, pct. 6.5.1; 4. NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.5.2; 5. ML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.4.4, 6.5.4
63	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule, 7.5.1	--	Δ=± 20 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	1. NML 1-03:2013, pct. 11.1; 2. NML 1-03:2013, pct. 11.2; 3. NML 1-03:2013, pct. 11.3
64	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor, 7.6.1.	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stânga și dreapta): ± 1 mm;	1. Exam. aspectului exterior; 2. Încerc. 3. Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verific. metr. suprafeței de	1. NML 1-02:2013, pct.11.1; 2. NML 1-02:2013, pct. 11.2; 3. NML 1-02:2013, pct. 11.3; 4. NML 1-02:2013, pct. 11.4

			Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	bază a elevatorului (gropii sau estacadei); 4. Determinarea neorizantității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	
65	Standuri pentru verificarea sistemului de frinare al vehiculelor rutiere, 7.7.1.	--	Limita erorii tolerate: -la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; -la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frinare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	1. Exam. aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determ. erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului; 4. Determ. erorii la măsurarea forței de frinare; 5. Determ. erorii la măsurarea greutateții pe axă automobilului	1. NML 1-05:2013, pct. 11.1; 2. NML 1-05:2013, pct. 11.2; 3. NML 1-05:2013, pct. 11.3; 4. NML 1-05:2013, pct. 11.4; 5. NML 1-05:2013, pct. 11.5
55	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1	CO (0 - 5) % vol; CO2 (0 - 16) % vol; O2 (0 - 21)% vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută $\pm 0,06\%$ vol. CO sau relativă $\pm 3\%$ CO; absolută $\pm 0,4\%$ vol. CO2 sau relativă $\pm 4\%$ CO2; absolută $\pm 0,1\%$ vol O2 sau relativă $\pm 3\%$ O2; absolută ± 12 ppm vol HC sau relativă $\pm 5\%$ HC	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	1. NML 5-15:2019 pct. 14; 2. NML 5-15:2019 pct. 15; 3. NML 5-15:2019 pct. 16
56	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.3.2	(650 - 1400) kg/m3	Cu rezoluția: -0,1 kg/m3 eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m3; -0,1 kg/m3 eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m3, 01 kg/m3 eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m3; -0,01 kg/m3 eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m3; -0,01 kg/m3 eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m3	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11; 2. SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1; 3. SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
57	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.3.2	0 - 12 % vol.; 0 - 20 % vol.; 35 - 65 % vol	Cu rezoluția: -0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5\%$ vol.; -0,01% vol. eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1\%$ vol.; -0,001% vol. eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,01\%$ vol.	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 5-11:2016 pct. 10; 2. NML 5-11:2016 pct. 11
58	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10; cl. 0,5P, 10P	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Demagnetizarea; 3. Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact; 4. Determinarea erorii de bază	1. GOST 8.217-2003 pct. 9.1; 2. GOST 8.217-2003 pct. 9.3; 3. GOST 8.217-2003 pct. 9.4; 4. GOST 8.217-2003 pct. 9.5

2.2 Verificari metrologice efectuate la client

54	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2	0 ÷ 5 % metan în aer, 5 ÷ 100 % metan în aer,	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1\%$ metan sau ± 5 din	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea	1. SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2; 2. SM SR
----	---	---	---	--	--

		limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %	indicație; $\pm 3\%$ metan sau ± 5 din indicație; $\pm 5\%$ din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3; 3. SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
--	--	---	---	---	---

Domeniul de măsurare **Mărimi fizico-chimice, ultrasunet și vibrații, mărimi electromagnetice, debit și volum, mărimi geometrice, masa și mărimi derivate, presiune, fotometrie și radiometrie, termometrie, frecvență și timp**

*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărîrea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Lilia Pali
(prenumele, numele)

Data **30.11.2020**