



GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

Ministerul Economiei și Infrastructurii

Eliberarea

CERTIFICATULUI DE DESEMNARE

Nr. **P-0018/2020**

Data înregistrării **29.06.2020**

Valabil până la **13.02.2024**

Prezentul certificat confirmă faptul că **Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE**

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28, ,

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEMNAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

Hotărârea Guvernului nr. 1118 din 14.11.2018 (Domeniul de desemnare din anexa la Certificatul de desemnare inițial nr. P-0013/2020 din 17.03.2020 a fost extins prin prezentul Certificat)

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

Digitally signed by Drăgălin Iuliana
Date: 2020.07.02 09:19:09 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

semnăt electronică



Iuliana Dragalin

(prenumele, numele)

Data **02.07.2020**

DOMENIUL DE DESEMNARE

Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE

(denumirea persoanei juridice)

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28, ,

(adresa juridică)

Nr..	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale	Intervalul de măsurare	Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Operația verificării metrologice	Documentul normativ de referință
1	2	3	4	5	6

1.1 mun. Bălți, str. Decebal, 13, 3121

132	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve), 10.3.3.	(60 ÷ 350) °C	v.d. = (0,01 ÷ 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML6-03:2015 pct. 16 - 19
133	Higrometre (psihrometrice) și psihrometre (inclusiv psihrometre prin aspirație), 10.5.1.	(0 ÷ 50) °C	v.d. = (0,1 ÷ 0,2) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice.	GOST 8.279-78 pct. 5.1, 5.2
134	Frecvențmetre, 11.2.1.	0,01 Hz – 3,0 GHz	pînă la 5×10 ⁻⁷	1.Verificarea aspectului exterior; 2.Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1835-88 pct. 6.1 - 6.3
135	Frecvențmetre, 11.2.1.	(0 – 20000) Hz	cl. (0,5 – 2,5)	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea erorii de bază și variației indicațiilor; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.422-81
136	Oscilografe, 11.2.1.	pînă la 250 MHz	(1– 10) %	1.Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.1 - 3.3
137	Voltmetre analogice, 4.5.1.	10 Hz – 10 MHz	0,5%; 1 – 1.5%; 2.5 – 25%	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.118-85 pct. 4.1 - 4.4
126	Refractometre analogice și digitale, 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii; ±1,0 din val. diviziunii	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013

127	Polarimetre analogice și digitale, 9.4.1.	(0 – 360)°; (-40 ÷ +130) °S	Eroarea absolută: ± 0,15°	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.1 - 3.3
128	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1, 5.2
129	Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice), 10.1.2.	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1, 6.2
130	Termorezistențe, 10.2.1	(-40 ÷ 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1; 2. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
131	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.	(-50 ÷ 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, 5.6-5.7
120	Centrifugi, 7.9.1	(250 - 32000) tur/min	δ=±15 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1 - 11.3.1
121	Greutăți, 8.1.1.1	1mg – 20kg / 100mg – 20kg / 1g – 20kg	cl. M1: Δ=(0,020 - 50000), mg U=(0,06 - 16000) mg / cl.M2: Δ=(1,5 - 80000) mg; U=(0,5 - 25000) mg / cl.M3: Δ=(10 - 25000) mg; U=(3 - 80000) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MI1747-87 pct. 4.1, 4.4
122	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	d = (0,001mg - 200g), Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e; peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e, peste 200000e ±1,5e; - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e, peste 5000e pînă la 20000e incl. ±1,0e; peste 20000e ±1,5e, - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e, peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e, peste 2000e ±1,5e; - clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e, peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la	NML 2 15:2018 pct. 26 - 35

				sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată metrologice	
123	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	d=(0,1 - 200) g, Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 - 3.3
124	Manometre de toate tipurile (vacuummetre, cu element elastic), 8.3.1.1.	(0 ÷ 600,0) kgf/cm ² ; (-1,0 ÷ 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.1 - 5.3
125	Manometre de toate tipurile (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu auto înregistrare, manometre pentru oxigen), 8.3.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.1 - 5.3
114	Rigle gradate (metalice), 7.1.1.	(0 – 1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.1, 5.2.1; 5.2.2; 5.2.5; 5.2.6
115	Tije metrice, 7.1.2.	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercări de funcționalitate; 3. Determinarea abaterii de la perpendicularitate; 4. Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice; 5. Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 14 - 15, 18 - 20
116	Rulete și panglici de măsurat, 7.1.3.	(0 – 10) m	cl. 2, 3	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1780-87 pct. 4.1, 4.2, 4.7
117	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3.	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.1, 3.2, 3.3.1; 3.3.5; 3.3.9; 3.3.10
118	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3.	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm, 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3.	MI 782-85 pct. 4.1, 4.2, 4.3.6, 4.3.7; 4.3.9

				Determinarea caracteristicilor metrologice	
119	Diafragme, 7.4.1.	(12– 1000) mm	--	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:-2013 pct. 5.1.2.1; 5.1.7; pct. 5.1.5-5.1.8
108	Ampermetre analogice, 4.5.1.	(0 - 50) A	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
109	Wattmetre analogice (de curent alternativ), 4.5.1.	(0 - 600) V; (0 - 5) A	cl. 0,5 - 5,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
110	Ohmmetre megaohmmetre și teraohmmetre, 4.5.1.	(10 -3 – 10 12) Ω	cl. (0,05 – 15)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea sarcinii clemelor; 3. Determinarea erorii de baza; 4. Determinarea variației indicațiilor	GOST 8.409-81 pct 4.1, 4.4, 4.5, 4.8, 4.9
111	Multimetre, 4.5.1.	(0 – 1000) V; (0 – 10) A; (10-3 – 1010) Ω	cl. (0,05 – 3,0)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Verificarea de conformitate a codului de ieșire cu indicii multimetre digitale; 3. Verificarea componentei sistematice a erorii de bază; 4. Verificarea erorii de bază	MM 1202-86 pct. 6.1, 6.3, 6.4, 6.7, 6.8
112	Punți (de curent continuu), 4.5.2.	(10 -8 – 10 10) Ω	cl. (0,051 – 5,0)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Verificarea sensibilității și determinarea timpului stabilirii indicațiilor indicatorului zero și determinarea timpului stabilirii indicațiilor; 3. Determinarea erorii de bază a măsurilor de rezistență; 4. Determinarea erorii de baza a punții de curent continuu	GOST 8.449-81 pct. 5.1, 5.4 - 5.7, 5.9
113	Rigle gradate (din lemn), 7.1.1.	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea	Instrucțiunea 86-

				aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	55 pct. 1 - 4
102	Sonometre, 1.1.1.	20 Hz ÷ 20 kHz; (30 ÷ 130) dB	(0,5 ÷ 1,0) dB	1. Determinarea caracteristicilor metrologice.	SM EN 61672-1:2016 pct. 5.5
103	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2.	0 ÷ 5 % metan în aer; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2, 5.4.3, 5.4.4
104	Analizoare de gaze cu funcție de semnalizare (uz casnic), 2.1.2.	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±0,25%; Timpul de reținere 60 s	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1 - 5.3
105	pH-metre, 2.3.1	-20,0 °C ÷ +150,0°C, (0 -14) pH, ±20 pX, ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 - 17
106	Ionometre și Nitratometre, 2.3.2.	-20,0 °C ÷ +150,0°C, (0 -14) pH, ±20 pX, ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 - 17
107	Voltmetre analogice, 4.5.1.	(0 - 600) V	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4

1.2 mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28, 2064

1	Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre), 2.1.1.	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct.6, 8, 10
2	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2.	0 ÷ 5 % metan în aer; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 % / 0 - 2000 ppm	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație / Eroarea absolută max. admisă: ±20 ppm sau 5% din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2, 5.4.3, 5.4.5 / SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2, 4.2.3 - 4.2.5, 5.5.1 - 5.5.7
3	Analizoare de gaze cu funcție de semnalizare (uz casnic), 2.1.2	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±0,25%; Timpul de reținere 60	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1 - 5.3

			s	mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	
4	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1	CO (0 - 5) % vol; CO ₂ (0 - 16) % vol; O ₂ (0 - 21) % vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă±3 % CO; absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4 % CO ₂ ; absolută ±0,1% vol O ₂ sau relativă±3 % O ₂ ; absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14 - 16
5	pH-metre, 2.3.1	-20,0 °C ÷ +150,0°C; (0 -14) pH; ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
60	Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică, 10.4.1.	(-40 ÷ 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1 - 10.4
61	Higrometre psihrometrice (inclusiv psihrometre prin aspirație), 10.5.1.	(0 ÷ 50) °C	v.d. = (0,1 ÷ 0,2) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1, 5.2
62	Cronometre (mecanice), 11.1	(30 ÷ 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.423-81 pct. 5.1, 5.2
63	Frecvențmetre, 11.2.1.	0,01 Hz ÷ 3,0 GHz	pînă la 5×10 ⁻⁷	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1835-88 pct. 6.1 - 6.3
64	Oscilografe, 11.2.1.	pînă la 100 MHz	(1 ÷ 10) %	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.1 - 3.3
65	Aparate de măsurat vibrațiile, 3.1.1.	F = 0,2 - 220 Hz; U = 1 ÷ 1000 μm	(5 ÷ 30) %	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1873-88 pct. 4.1; 4.5.1, 4.5.3
54	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1, 5.2
55	Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice), 10.1.2.	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1, 6.2
56	Termorezistențe, 10.2.1.	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1, 10.2 - 10.4; SM GOST 6651:2010 pct. 5
57	Aparate de măsurare și/sau	(-50 ÷ 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea	GOST 8.280-78

	înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.			aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	pct. 5.1, 5.6, 5.7
58	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve), 10.3.3.	$(60 \div 350) ^\circ\text{C}$	v.d. = $(0,01 \div 1) ^\circ\text{C}$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct. 16 - 19
59	Calculator de energie termică, 10.4.3	$(0,012 - 15,0)$ m ³ /h; $\Delta\theta_{\min} \leq \Delta\theta \leq 1,2\theta_{\min}$; $10\text{K} \leq \Delta\theta \leq 20\text{K}$; $\Delta\theta_{\max} - 5\text{K} \leq \Delta\theta \leq \Delta\theta_{\max}$	Clasa 2, 3	1. Verificarea aspectului exterior; 2. încercarea de performanță	NML 6-05:2017 pct.17, 18
48	Corectoare electronice de volum de gaz, 8.3.3.1.	$(80 - 2500)$ kPa; $(-30 - 60) ^\circ\text{C}$	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 14 - 16
49	Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură al volumului de gaz), 8.3.3.2.	$(-40 - 60) ^\circ\text{C}$	Clasa 1, 2, 3; Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 14 - 16
50	Luxmetre (Fotometre), 9.1.1.	$(0,01 - 1000)$ lx / 4 - 100%	Eroarea relativă: $\pm (1,5 - 10) \%$ / Eroarea absolută: 2%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-12:2017 pct. 16 - 18
51	Opacimetre (pentru motoare Diesel), 9.2.1.	$(0 - 100)\%$	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct.15 - 17
52	Refractometre analogice și digitale, 9.3.1.	$(1,20 - 1,72)$ nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii, $\pm 1,0$ din val. diviziunii / Eroarea absolută max. admisă: $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct.5, 1 / NML R 142:2013 pct.6, 7
53	Polarimetre analogice și digitale, 9.4.1.	$0 - 360)^\circ$; $(-40 - +130) ^\circ\text{S}$	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.1 - 3.3
42	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 - 2000 kg	d=(0,001mg-200g); Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$; peste 200000e $\pm 1,5e$; - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$, peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$, peste 20000e $\pm 1,5e$; - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la	NML 2 15:2018 pct. 26 -35

			inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	
43	Balanțe de cereale de 1l, 8.1.4.1	1 l	$\Delta = \pm 4 \text{ g}$	1. Examinarea vizuală; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2022-89 pct. 4.1 - 4.4
44	Chei și mânere dinamometrice, 8.2.1.1	(0 – 500) Nm	$d = 0,5\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-11:2013 pct. 9, 10, 11; 11.1, 11.2, 11.3, 11.3.1, 11.3.1.1, 11.3.1.2, 11.3.1.3
45	Manometre și vacuumetre (vacuumetre cu element elastic), 8.3.1.1.	(0 – 600,0) kgf/cm ² ; (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.1 - 5.3
46	Manometre (vacuumetre, manovacuumetre, aparat indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu auto înregistrare, manometre pentru oxigen), 8.3.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.1 - 5.7
47	Traductoare de presiune și diferență de presiune, 8.3.2.1.	(0,0 – 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1997-89 pct. 5.1 - 5.4
36	Aparate de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip YT-93П, tip YT-93П/1, 7.3.2.	(0,5 – 300) mm	v.d. 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1272-86 pct. 5.1, 5.2-5.4; 5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)
37	Diafragme, 7.4.1.	(12 – 1000) mm	--	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:-2013 pct. 5.1.2.1, 5.1.7; 5.1.5-5.1.8
38	Taximetre electronice cu memorie fiscală, 7.8.1.	--	Distanța parcursă $\pm 2,0 \%$; Timp scurs $\pm 0,2 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 16 - 20
39	Centrifugi, 7.9.1	(250 – 32000) tur/min	$\delta = \pm 15 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor	NML 2-12:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3.1

				metrologice	
40	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ; \Delta = \pm 1^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16 - 19
41	Greutăți, 8.1.1.1	(1 – 500) g / 1mg – 20kg / 1mg – 20kg / 1mg – 500kg / 100mg – 500kg / 1g – 500kg	cl. E2: $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg; U=(0,010 - 0,25)mg / cl. F1: $\Delta=(0,020 - 100)$ mg; U=(0,006 - 30)mg / cl.F2: $\Delta=(0,06 - 300)$ mg; U = (0,020 - 100)mg / cl.M1: $\Delta=(0,20 - 50000)$ mg; U = (0,06 - 16000) mg / cl.M2: $\Delta=(1,5 - 80000)$ mg; U=(0,5 - 25000)mg / cl.M3: $\Delta=(10 - 25000)$ mg; U=(3 - 80000)mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.1, 4.4
30	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3 1)	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm; 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 782-85 pct. 4.1, 4.2, 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
31	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje), 7.2.3 1)	(6 – 700) mm	v.d. 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2194-92 pct. 4.1, 4.2, 4.3.6, 4.3.7
32	Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj), 7.2.3 1)	(0 – 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2190-92 pct. 5.1, 5.2; 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
33	Măsuri terminale de unghi (echere de verificat), 7.3.4.	H= (60 – 630) mm; L= (40 – 400) mm	cl. 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1799-87 pct. 4.3.3-4.3.5, 4.3.7
34	Aparate de măsurat grosimi (clupe silvice), 7.3.4.	(0 – 1000) mm	v.d. 10 mm; 20 mm; 40 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NTM 1-04-78 pct. 3, 4.1, 4.2
35	Măsuri terminale de lungimi (lere de grosime), 7.3.4.	(0,02 – 1) mm	cl. 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1893-88 pct. 3.2, 3.4
24	Rigle gradate (de măsurat din lemn), 7.1.1 1)	(0 – 1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 1 - 4
25	Rigle gradate (de măsurat metalice), 7.1.1 1)	(0 – 1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.1, 5.2.1 - 5.2.2, 5.2.5 - 5.2.6
26	Tije metrice, 7.1.2 1)	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verificarea	NML 1-08:2019,

				aspectului exterior; 2. Încercări de funcționalitate; 3. Determinarea abaterii de la perpendicularitate; 4. Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice; 5. Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	pct. 14-15, 18-20
27	Rulete și panglici de măsurat, 7.1.3	(0 – 10) m	cl. 2, 3	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1780-87 pct. 4.1, 4.2, 4.7
28	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale), 7.2.3 1).	(0 – 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm; cl. 0; 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2192-92 pct. 5.1, 5.2, 5.8.1-5.8.4
29	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3 1)	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.1, 3.2; 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
18	Wattmetre analogice (de curent alternativ), 4.5.1	(0 - 600) V; (0 - 10) A	cl. 0,5 - 5,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
19	Ohmmetre megaohmmetre și teraoohmmetre, 4.5.1	(10 -3 – 10 12) Ω	cl. (0,05 – 15)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea sarcinii clemelor; 3. Determinarea erorii de baza; 4. Determinarea variației indicațiilor	GOST 8.409-81 pct. 4.1, 4.4, 4.5, 4.8, 4.9
20	Multimetre (digitale), 4.5.1	(0 – 1050) V; (0 – 10) A; (10-3 – 1012) Ω	cl. (0,05 – 3,0)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Verificarea de conformitate a codului de ieșire cu indicii multimetre digitale; 3. Verificarea componentei sistematice a erorii de bază; 4. Verificarea erorii de bază	MM 1202-86 pct. 6.1, 6.3, 6.4, 6.7 - 6.8
21	Punți (de curent continuu), 4.5.2	(10 -8 – 10 12) Ω	cl. (0,01 – 5,0)	1. Examinarea aspectului exterior	GOST 8.449-81 pct. 5.1, 5.4 - 5.7,

				și încercarea; 2. Verificarea sensibilității și determinarea timpului stabilirii indicațiilor indicatorului zero și determinarea timpului stabilirii indicațiilor; 3. Determinarea erorii de bază a măsurilor de rezistență; 4. Determinarea erorii de baza a punții de curent continuu	5.9
22	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.2.2.	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q \leq 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6) % și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării contorului; 3. Verificarea etanșeității; 4. Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14, 17 - 20
23	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.3.1./5.1.3.2.	(0,012 - 15,0) m ³ /h; DN15-DN50	Clasa metrologica A, B, C de la q_{min} pînă la q_t : ±5% de la q_t pînă la q_s : ±2% Raportul R 50, 63, 80,100,125,160 $Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 16, 19, 21
12	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10,0; cl. 0,5P, 10P	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Demagnetizarea; 3. Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact; 4. Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.1, 9.3 - 9.5
13	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (stative), 4.3.1./4.3.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5S; 1; 2; A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 21 - 24; NML 8-08:2018, pct. 27 - 31
14	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție), 4.3.1./4.3.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5; A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 21 - 24; NML 8-08:2018, pct. 27 - 31
15	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (stative), 4.4.1./4.4.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3.	NML 8-08:2018, pct. 27 - 31

				Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	
16	Voltmetre analogice, 4.5.1	(0 - 70) kV	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
17	Ampermetre analogice, 4.5.1	(0 - 50) A	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
6	Ionometre și Nitratometre, 2.3.2	-20,0 °C ÷ +150,0°C; ±20 pX; ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
7	Conductometre, 2.3.3	10•10 ⁻⁷ ÷ 10•10 ¹ S/m	Eroarea relativă max. admisă: ±1,5 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice.	GOST 8.292-84 pct.5.1 - 5.3
8	Densimetre și alcoolmetre din sticlă, 2.4.1	(650 - 1700) kg/m ³ ; (0 - 100) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m ³ ; 0,5 kg/m ³ ; 1 kg/m ³ ; 10 kg/m ³ ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI1914-88 pct. 7.1 - 7.2
9	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.4.2	650 - 1700 kg/m ³ / 0 - 12 % vol.; 0 - 20 % vol.; 35 - 65 % vol	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³ ; Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.; - 0,01% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.1% vol.; - 0,001% vol.	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice / 1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11, 6.1; 6.2 / NML 5-11:2016 pct. 10 - 11

			eroarea absolută max. admisă: $\pm 0.01\%$ vol.		
10	Alte aparate de determinare a concentrației elementelor chimice (analizoare voltamperice), 2.6.2	(0 - 100) %	$\pm 1\%$ / (0,25 - 2) %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.298-78 pct. 3.1 - 3.3 / NML MP.MN 06:2011 pct. 5.1 - 5.3
11	Aparate pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor, 3.1.1	(20 – 300) km/h	v. d. 1 km/h; $20 \div 100$ km/h; cu eroarea ± 1 km/h; $100 \div 300$ km/h; cu eroarea $\pm 1\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R91:2009 pct. 3,6; NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.1; 2. NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.2; 3. NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.3.2, 5.3.3; NML R91:2009 pct. 7.3

1.3 Găgăuzia, mun. Ceadîr-Lunga, str. Lunacearski, 8, 6101

162	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.2.2	(0,016 – 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite; $Q_{min} \leq Q \leq 0,1 Q_{max}$: $+3 - (-6)\%$ și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: $\pm 3\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării contorului; 3. Verificarea etansietatii; 4. Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct.14, 17, 18, 20
157	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	200g – 5kg / 50g – 5kg	cl.M2: $\Delta=(30 - 800)$ mg; $U=(10 - 250)$ mg / cl.M3: $\Delta=(30 - 2500)$ mg; $U=(10 - 800)$ mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct.4.1, 4.4
158	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	0 – 2000 kg	$d=(0,001$ mg-200g); Limitele erorii tolerate: - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa obișnuit: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
159	Aparate de cântărit cu	0 – 2000 kg	$d=(0,1 - 200)$ g;	1. Examinarea	GOST 8.453-82

	funcționare neautomată, 8.1.2.1		Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru -clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	pct. 3.1 - 3.3
160	Manometre de toate tipurile (aparate indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice), 8.3.1.1.	(0 - 250,0) kgf/cm ² ; (0 - 1) kgf/cm ²	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4,0; Clasa 1	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.1 - 5.7
161	Sterilizatoare cu aer uscat, 10.3.3	(100 - 250) °C	v.d. = (0,01 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 6-03:2015 pct. 16 - 19

1.4 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 20, 2044

66	Defectoscoape ultrasonice УД2-12 (2.1), УД2-12/1 (2.1), 3.2.1.	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz; 0 - 62 dB	$\pm 10 \%$; $\pm (0,2 + 0,03N)$ dB	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 571-84 pct. 7.1 - 7.10
----	--	--	--------------------------------------	--	---------------------------

1.5 mun. Chișinău, sec. Centru, str. Meleștiu, 22A, 2001

67	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice) 4.3.1./4.3.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 21 - 24; NML 8-08:2018, pct. 27 - 31
68	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice), 4.4.1./4.4.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 27 - 31
69	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție), 4.3.1./4.3.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 21-24; NML 8-08:2018, pct. 27-31

1.6 mun. Bălți, str. Taras Șevcenko, 108, 3107

138	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.3.2.	(0,015-10,0) m ³ /h; DN15-DN25	Clasa metrologica A, B, C de la q _{min} pînă la q _t : ±5% de la q _t pînă la q _s : ±2%; Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160; Q1 ≤ Q ≤ Q2 ± 5%; Q2 ≤ Q ≤ Q4 ± 2%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 16, 19, 21
-----	---	---	---	---	--------------------------------

2.1 Verificari metrologice efectuate la client

168	Cuptoare de calcinare, 10.3.2. (or. Ceadîr-Lunga)	(100 – 650) °C	v.d. = (5 – 20) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 11.1, 12.2, 12.3
169	Sterilizatoare cu aburi si aer uscat, 10.3.3. (or. Ceadîr-Lunga)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-03:2015 pct. 16 - 19
163	Greutăți de lucru, 8.1.1.1 (or. Ceadîr-Lunga)	200 g – 5 kg / 50 g – 5 kg	cl. M2: Δ = (30 – 800) mg; U = (10 – 250) mg / cl. M3: Δ = (30 – 2500) mg; U = (10 – 800) mg	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct.4.1, 4.4
164	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (or. Ceadîr-Lunga)	0 – 2000 kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate: - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e; peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e; peste 2000e ±1,5e; - clasa obișnuit: de la 50e incl. ±0,5e; peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3 Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
165	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (or. Ceadîr-Lunga)	0 – 2000 kg	d=(0,1 - 200) g; Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e; peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e; peste 2000e ±1,5e; Pentru - clasa obișnuit: de la	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 - 3.3

			50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$		
166	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND- 777.01; - RMCONTROL; - "GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA"; - "Dominanta", 5.1.5.1 / Distribuitoare a produselor petroliere și gazelor lichefiate, 5.1.7.4 (or. Ceadîr-Lunga)	(2 --1000) l; Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1; Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1. Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; -al distribuitorului de PP/GL; 2. Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL; 3. Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil; 4. Verificarea funcțiilor de bază; 5. Verificarea blocărilor; 6. Verificarea păstrării informației după blocare; 7. Verificarea software; 8. Verificarea distribuitorului de PP/GL; 9. Determinarea erorii relative la debitul minim; 10. Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 21 - 28 8)
167	Termostate, 10.3.2. (or. Ceadîr-Lunga)	(-40 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 6-02:2013 pct. 11.1; 2. NML 6-02:2013 pct. 12.2; 3. NML 6-02:2013 pct. 12.3, SM SR EN 60068-3-5:2013 pct. 4.4-4.5
156	Sterilizatoare cu aburi (autoclave), 10.3.3. (mun. Bălți)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice; 3. Stabilitatea temperaturii	NML 6-03:2015 pct. 16 - 18
150	Refractometre analogice și digitale, 9.3.1. (mun. Bălți)	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii; $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 5, 9, 10, 12
151	Polarimetre analogice și digitale, 9.4.1. (mun. Bălți)	(0 – 360)°; (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.1 - 3.3
152	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3 (mun. Bălți)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, 5.6 - 5.7
153	Termostate, 10.3.2. (mun. Bălți)	(-40 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior;	NML 6-02:2013 pct. 11.1, 12.2, 12.3

				2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	
154	Cuptoare de calcinare, 10.3.2. (mun. Bălți)	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 - 20) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 11.1, 12.2, 12.3
155	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve), 10.3.3. (mun. Bălți)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-03:2015 pct. 16 - 19
144	Centrifugi, 7.9.1. (mun. Bălți)	(250 ÷ 32000) tur/min	$\delta = \pm 15\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3.1
145	Diafragme, 7.4.1. (mun. Bălți)	(75 ÷ 1000) mm	--	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:-2013 pct. 5.1.2.1; 5.1.7 - 5.1.8
146	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	(0 ÷ 1000) kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$, peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$, peste 200000e $\pm 1,5e$, - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$, peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$, peste 20000e $\pm 1,5e$, - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$, - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
147	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	(0 ÷ 1000) kg	d=(0,1 - 200) g, Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa inferioară: de la	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 - 3.3

			50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$		
148	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	$(0 \div 60000)$ kg	$d=0,1$ mg – 50 kg; Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$; peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 - 3.3
149	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	$(0 \div 60000)$ kg	$d=(0,001\text{mg}-200\text{g})$, Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$, peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$, peste 200000e $\pm 1,5e$, - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$, peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$, peste 20000e $\pm 1,5e$, - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$, - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
139	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2. (mun. Bălți)	$0 \div 5$ % metan în aer; $5 \div 100$ % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1\%$ metan sau ± 5 din indicație; $\pm 3\%$ metan sau ± 5 din indicație; $\pm 5\%$ din domeniul de măsurare sau; ± 10 din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2, pct. 5.4.3, pct. 5.4.5
140	pH-metre, 2.3.1; Ionometre și Nitratometre, 2.3.2. (mun. Bălți)	$-20,0$ °C \div $+150,0$ °C; $(0 -14)$ pH; ± 20 pX; ± 2000 mV	Valoarea diviziunii: $0,1$ °C; $0,01$ pH; $0,001$ pX; $0,1$ mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
141	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.4.1. (mun. Bălți)	---	Clasa 0,5	1. Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării; 2. Determinarea	GOST 8.586-5:2005 pct. 7, 8

				caracteristicilor metrologice	
142	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND- 777.01; - "GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA"; - "Dominanta", 5.1.5.1. (mun. Bălți)	(2 – 1000) l; Q _{nom} =40; 50; 100 L/min	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1.Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; -al distribuitorului de PP/GL; 2.Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL; 3.Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil; 4.Verificarea funcțiilor de bază; 5. Verificarea blocărilor; 6.Verificarea păstrării informației după blocare; 7.Verificarea software; 8.Verificarea distribuitorului de PP/GL; 9.Determinarea erorii relative la debitul minim; 10.Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 21 - 28 8)
143	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3. (mun. Bălți)	(0 ÷ 250) mm	v.d. 0,01 mm; 0,02 mm; 0,05 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.1; 3.2; 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
96	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3. (mun. Chișinău)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.1, 5.6-5.7
97	Termostate, 10.3.2. (mun. Chișinău)	(-80 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013, pct. 11.1, 12.2 - 12.3
98	Cuptoare de calcinare, 10.3.2. (mun. Chișinău)	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 - 20) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013, pct. 11.1, 12.2 - 12.3
99	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve), 10.3.3. (mun. Chișinău)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015, pct. 16 - 19
100	Sterilizatoare cu aburi (autoclave), 10.3.3. (mun. Chișinău)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice; 3. Stabilitatea	NML6-03:2015, pct. 16 -18

				temperaturii	
101	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice, 11.3.1 (mun. Chișinău)	Pînă la 3600 sec	±1 sec	1. Încercarea; 2. Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1); 3. Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2); 4. Determinarea erorilor; 5. Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016, pct. 12 - 17
90	Standuri pentru verificarea sistemului de frînare al vehiculelor rutiere, 7.7.1. (mun Chișinău)	--	Limita erorii tolerate: -la măsurarea retragerii transversale a automobilului: ±0,3 m/km; -la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frînare și a încărcării pe axă: ±3%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului; 4. Determinarea erorii la măsurarea forței de frînare; 5. Determinarea erorii la măsura-rea greutății pe axă automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.1 - 11.5
91	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule, 7.10.1. (mun. Chișinău)	--	Limita erorii tolerate: ±10 g	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.1 - 11.3
92	Greutăți, 8.1.1.1. (mun. Chișinău)	200 g – 5 kg / 50 g – 5 kg	cl. M2: Δ = (30 - 800) mg; U = (10 - 250) mg / cl. M3: Δ = (30 - 2500) mg; U = (10 - 800) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87, pct. 4.1, 4.4
93	Opacimetre (pentru motoare diesel), 9.2.1. (mun. Chișinău)	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă:±2 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 15 - 17
94	Refractometre analogice și digitale, 9.3.1. (mun. Chișinău)	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii; ±1,0 din val. diviziunii / ±3×10 ⁻⁴	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 5, 9, 10, 12 / NML R 142:2013, pct. 7.2-7.4
95	Polarimetre analogice și digitale, 9.4.1. (mun. Chișinău)	(0 – 360)°; (-40 ÷ +130) °S	± 0,15°	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77, pct. 3.1 - 3.3
84	Sistem de măsurare tip ALCO1, 5.1.7.1. (mun Chișinău)	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	Δ = ±0,5% (la măsurare volumului); Δ = ±0,25% (la măsurare concentrației)	1. Aspect exterior; 2. Testare; 3. Determinarea erorii relativ; 4. Determinarea erorii relative a volumului spirtului la	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1, pct. 6.4, 6.5.1, 6.6.1, 6.5.4, 6.6.3

				temperatura 20 °C	
85	Sistem de măsurare tip ALCO 3, 5.1.7.1 (mun Chişinău)	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurare volumului); $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurare concentraţiei)	1. Aspect exterior; 2. Testare; 3. Determinarea erorii relativ; 4. Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii; 5. Determinarea erorii relative a volumului spiritului la temperatura 20°C	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1, 6.3, 6.4.1, 6.5.1, 6.5.2, 6.4.4, 6.5.4
86	Centrifugi, 7.9.1. (mun Chişinău)	(250 - 32000) tur/min	$\delta = \pm 15\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcţionare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3.1
87	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1. (mun Chişinău)	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$; $\Delta = \pm 1^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcţionare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16 - 19
88	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule, 7.5.1. (mun Chişinău)	--	$\Delta = \pm 20$ mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.1 - 11.3
89	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor, 7.6.1. (mun Chişinău)	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stânga și dreapta): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei); 4. Determinarea ne orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct.11.1 - 11.4
78	Cromatografe cu lichid, 2.5.1. (mun. Chişinău)	Nivelul minim de detectare – raportul semnal-zgomot: - Detector UV-VIS ≥ 3000 mAU (cu cofeină), - Detector al indicilor de refracție ≥ 2000 mAU (cu glicerol), - Detector fluorescent ≥ 400 mAU (cu naftalină)	Abaterea medie pătratică: $\pm 5\%$ după aria picului, $\pm 3\%$ după reținerea de timp	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 112:2009 pct.4, 5-7
79	Cromatografe cu gaz și spectrometru de masă, 2.5.1. (mun. Chişinău)	Intervalul de mase analizate 1,6-800 a.e.m; Nivelul minim de detectare – raportul semnal-	Abaterea medie pătratică: $\pm 10\%$ după masa integrală	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor	NML R 83:2009 pct. 5, 6-8

		zgomot 1pg de octaflornaftalină $\geq 40/1$ la înregistrare ionul m/z 272		metrologice	
80	Spectrometre de absorbție/emisie atomică, 2.6.1. (mun. Chișinău)	(0 – 2) A	Abaterea medie pătratică: $\pm 2\%$; $\pm 5\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 100:2009
81	Alte aparate de determinare a concentrației elementelor chimice (analizoare voltamperice), 2.6.2. (mun. Chișinău)	(1-200) $\mu\text{g}/\text{dm}^3$ / (0-100) % / (0-100) %	Până la 30% / $\pm 1\%$ / (0,25-2) %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice / 1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-14:2017 pct. 14, 15 / GOST 8.298-78 pct. 3.1 - 3.3 / NML MP MN 06:2011 pct. 5.1 - 5.3
82	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1. (mun. Chișinău)	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10; cl. 0,5P, 10P	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Demagnetizarea; 3. Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact; 4. Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.1, 9.3 - 9.5
83	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.4.1. (mun. Chișinău)	---	Clasa 0,5	1. Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 7, 8
72	pH-metre, 2.3.1 (mun. Chișinău)	-20,0 °C ÷ +150,0°C; (0 -14) pH; ± 2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
73	Ionometre și Nitratometre, 2.3.2 (mun. Chișinău)	-20,0 °C ÷ +150,0°C; ± 20 pX; ± 2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
74	Conductometre, 2.3.3. (mun. Chișinău)	$10 \cdot 10^{-7} \div 10 \cdot 10^1$ S/m	Eroarea relativă max. admisă: $\pm 1,5\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.292-84 pct.5.1 - 5.3
75	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.4.2. (mun. Chișinău)	(650 - 1700) kg/m ³	Cu rezoluția: -0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; -	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11, 6.1 - 6.2

			0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³		
76	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.4.2. (mun. Chișinău)	0 - 12 % vol.; 0 - 20 % vol.; 35 - 65 % vol.	Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.; - 0,01% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.1% vol.; - 0,001% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.01% vol.	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 10, 11
77	Cromatografe cu gaz, 2.5.1. (mun. Chișinău)	Nivelul minim de detectare: - Detector de ionizare cu flacără (pentru tridecane): $1,8 \text{ pg C/s}$; - Detector de conductivitate termică 400 pg tridecane/mL; - Detector de azot-fosfor: $0,4 \text{ pg A/s}$; $0,2 \text{ pg F/s}$ cu amestec de azobenzen / malation / octadecan; - Detector de capturare Microelectronii: 6 fg/mL lindan	Abaterea medie pătratică: ± 5 % după aria picului, ± 1 % după reținerea de timp	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 82:2009 pct. 4, 6, 5, 8
70	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2. (mun. Chișinău)	0 ÷ 5 % metan în aer, 5 ÷ 100 % metan în aer, limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2, 5.4.3, 5.4.5
71	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1. (mun. Chișinău)	CO (0 - 5) % vol; CO ₂ (0 - 16) % vol; O ₂ (0 - 21)% vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO; absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4 % CO ₂ ; absolută ±0,1% vol O ₂ sau relativă ±3 % O ₂ ; absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14 - 16

Domeniul de măsurare **Mărimi fizico-chimice, ultrasunet și vibrații, mărimi electromagnetice, debit și volum, mărimi geometrice, masa și mărimi derivate, fotometrie și radiometrie, termometrie, frecvență și timp**

*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărîrea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Iuliana Dragalin
(prenumele, numele)

Data **02.07.2020**